

# NOUVEAUTÉS



Eurêka Production

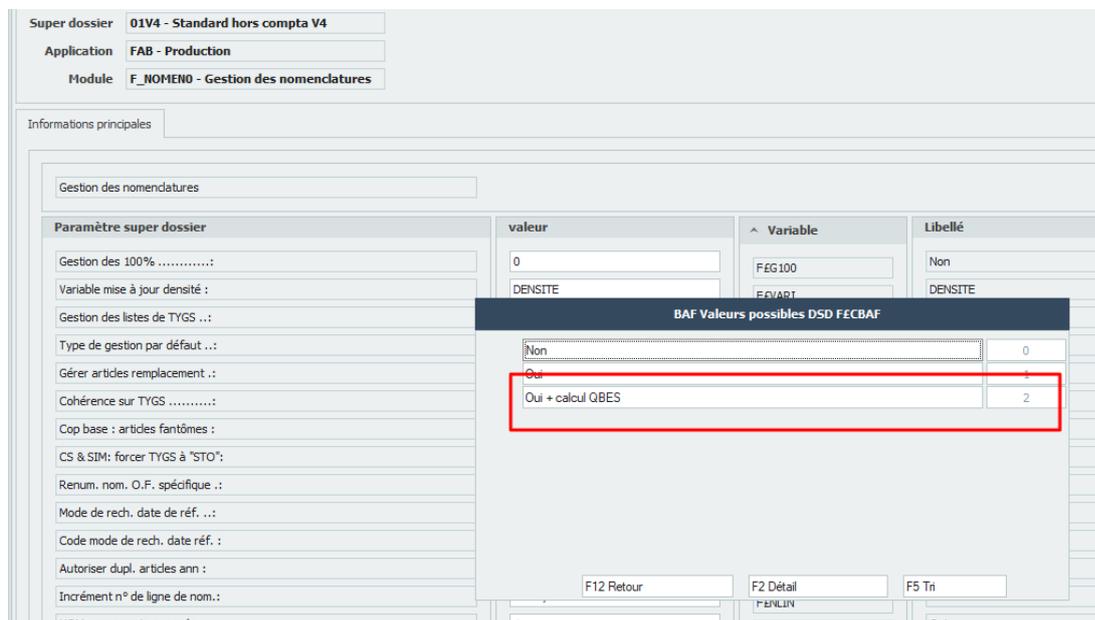
## Mai 2024

### Copie base

Ajout de la nouvelle valeur '2' au paramètre super dossier F£CBAF (création de l'article fantôme lors de la copie base).

Cette valeur permet de ramener l'article fantôme mais également de calculer sa quantité en besoin.

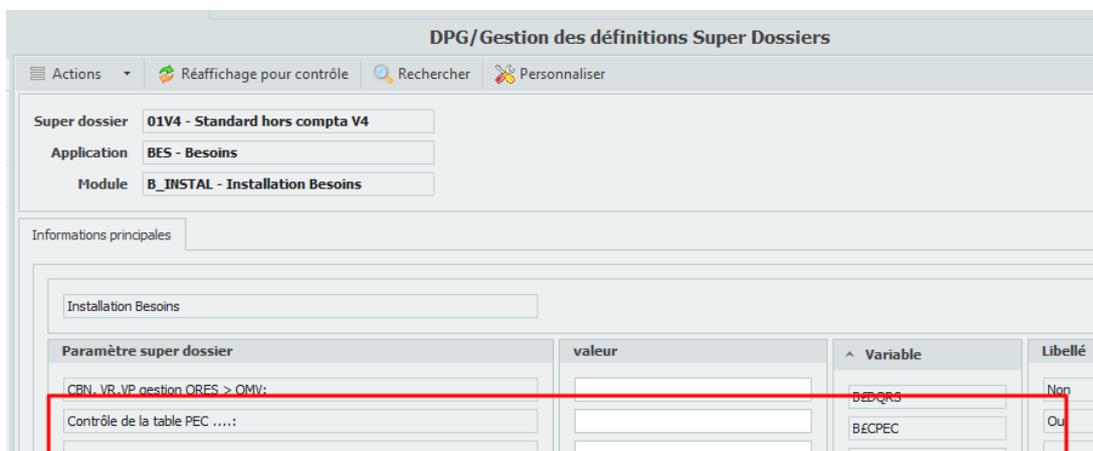
Ne sert qu'à titre indicatif car cette quantité n'est prise en compte dans aucun calcul puisque l'article n'existe pas et que sa présence dans la nomenclature générée n'est qu'à des fins informatives.



Paramètre super dossier	valeur	Variable	Libellé						
Gestion des 100% .....	0	FEG100	Non						
Variable mise à jour densité :	DENSITE	F£VARI	DENSITE						
Gestion des listes de TYGS ...	<b>BAF Valeurs possibles DSD F£CBAF</b> <table border="1"> <tr> <td>Non</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Oui</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Oui + calcul QBES</td> <td>2</td> </tr> </table>			Non	0	Oui	1	Oui + calcul QBES	2
Non				0					
Oui				1					
Oui + calcul QBES	2								
Type de gestion par défaut ...									
Gérer articles remplacement ..									
Cohérence sur TYGS .....	F12 Retour    F2 Détail    F5 Tn								

### Calcul des besoins net

Ajout du paramètre super dossier BES/B\_INSTALL/B£CPEC qui permet de ne plus tester la présence d'un précédent calcul des besoins en cours pour exécuter un calcul.



Paramètre super dossier	valeur	Variable	Libellé
CBN_VR_VP gestion ORES > OMV:		B£CQRS	Non
Contrôle de la table PEC .....		B£CPEC	Oui

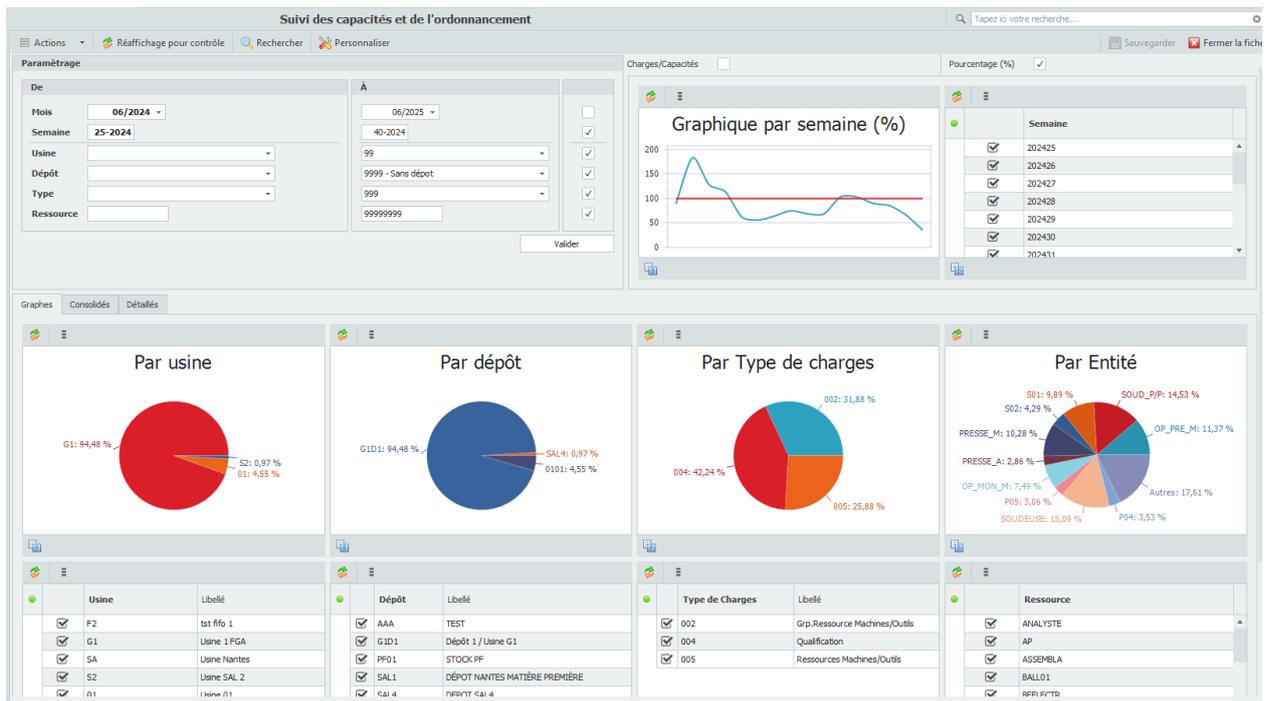
## Analyse BI des charges (FCHGCO2)

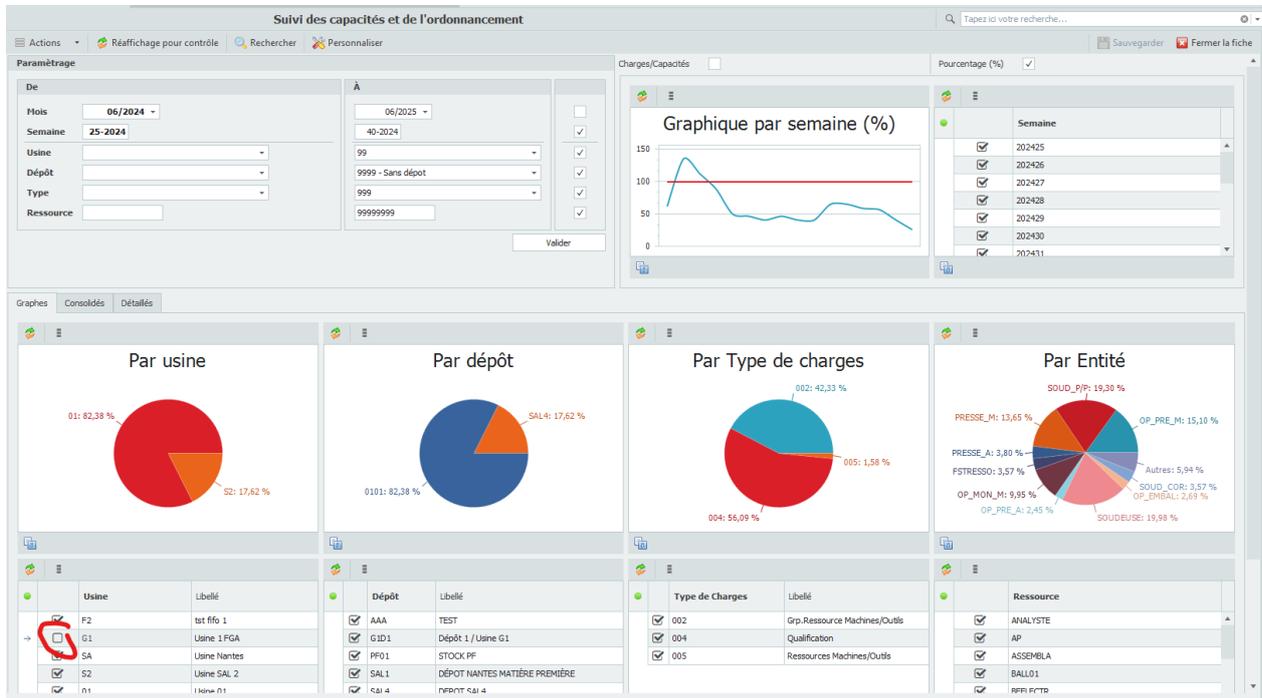
Ce programme permet d'analyser la charge sous différents référentiels.

A ce jour, l'usine, le dépôt, le type et l'entité.

Demain seront ajoutés les familles et l'article. Les données sont liées entre elles. Le fait de décocher un élément recalculé en direct tous les éléments en cours d'analyse.

L'évolution à venir sera de permettre de zoomer sur l'information afin d'analyser les détails qui la constitue.





## Avril 2024

### Epuration des simulations (FSIM01W)

Ajout de la gestion de la suppression unitaire d'une simulation ou d'un calcul de coût standard.

**Epuration des simulations**

Actions

Critères de sélection

Date limite d'épuration 16/08/2024

Choix épuration 2 Simulations

Réorganisation des fichiers

Simulation / ligne

Ce programme épure les fichiers de simulation et de calcul de coûts standard

- SIMUEN,SIMULI,CALSTE,CALSTL,ENTTXT,LIGTXT  
- WNOMEN,WNOMLI,WGAMLI,WGAMSL,WNOMOU,WNOMRU,WLIFPR,WLSTPR  
- NOMGAM,LINOGA,NOMLIG,GAMLIG,GAMSLI,GAMOUT,LIFPRO,CARTEC,XSOURC

Paramètres de soumission

Description travail

Contrôle Soumission

## Mars 2024

### Edition des OF en masse (FFOFSEL)

Pour la version 5250, la touche de fonction F19 pour l'édition est remplacée par la touche de fonction F18.

En effet, F19 étant réservée comme F20 pour le défilement en vue gauche / vue droite, cette dernière n'apparaissait pas en version graphique.

La liste a été retravaillée pour passer d'une vue étendue en vue W. On omet désormais les OF soldés et clôturés (stades '5' et '6').

**O.F. pour édition**

Actions Actualiser Exporter... Personnalisation Tris Légende

N° O.F.

**Edition**

Selections : Aucun critère de sélection n'a été défini.

		Ordre de fabrication	Article	Libellé	Stade	Stade	Date de actuelle
<input type="checkbox"/>	<i>i</i>	000MLC_1	0000MLC_LOT_1	ESSAI ART LOT	4	Lancé	
<input checked="" type="checkbox"/>	<i>i</i>	000MLC_2	0000MLC_LOT_1	ESSAI ART LOT	3	Figé (édité)	
<input checked="" type="checkbox"/>	<i>i</i>	00016360	0000000SVUSST	ARTICLE SVU SOUS TRAITÉ	3	Figé (édité)	
<input checked="" type="checkbox"/>	<i>i</i>	00024044	0009613663061	EQUERRE GAUCHE	4	Lancé	
<input type="checkbox"/>	<i>i</i>	00024045	0009613663065	EQUERRE MILIEU	4	Lancé	
<input type="checkbox"/>	<i>i</i>	00024046	0009613663069	EQUERRE DROITE	4	Lancé	

## Février 2024

### Calcul des coûts (FWCALGB et FWCALGO)

Création d'un nouveau paramètre super-dossier (FAB/F\_COUT1/F£CVNA) qui permet de prendre en compte le code valorisation de nomenclature de la fiche article s'il n'est pas renseigné dans la ligne de nomenclature.

## Janvier 2024

### Génération du plan directeur de production (FOBJGE\*)

Implémentation de trois nouvelles règles 7, 8 et 9 qui sont le pendant des règles 1, 2 et 3 mais sur une période PDP plutôt qu'une période de stocks.

Actuellement, les règles 1, 2 et 3 se basent sur les fichiers de stocks mensuels (STMDEP) générés lors des clôtures de stocks.

Ces nouvelles règles se basent sur le fichier STMPDP, généré en automatique lors du calcul et dont les périodes sont définies dans le fichier des périodes mais avec le type PDP.

Gérer les valeurs

Code	Libellé
	Non obligatoire
0	Rien
1	Recopie période -1
2	Moyenne des consommations
3	Lissage des consommations
5	Budget de production
6	Objectifs commerciaux
7	Recopie période PDP -1
8	Moyenne période PDP -1
9	Lissage période PDP -1

Définition des périodes de gestion

Actions + Création

Accès direct

Super dossier: 01V4 Standard hors compte: V4

Type de période: PDP Périodes pour PDP

Période: 2024/01

Modification

Visualisation

Création

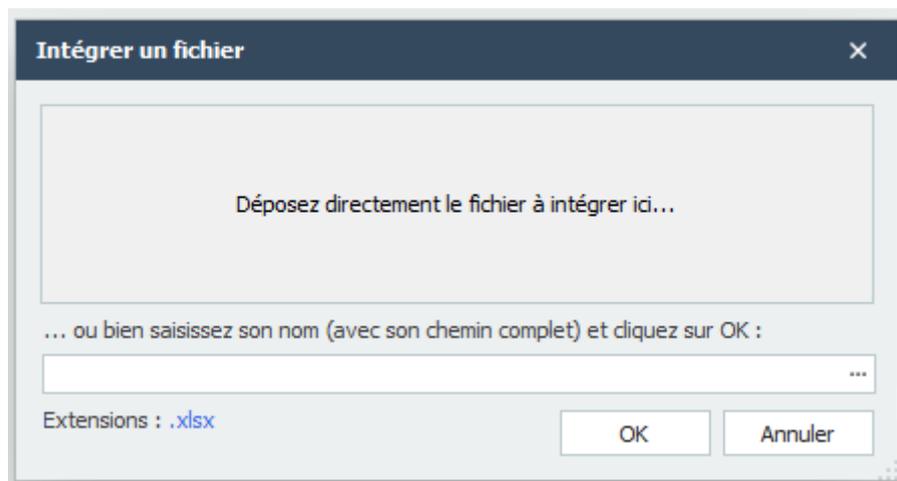
## Décembre 2023

### Intégration du plan directeur de production (BINTPDPC)

L'intégration du plan peut être maintenant faite directement en venant glisser / déposer le fichier excel.

#### Interfaces

- Descente vers Temppro
- Remontée vers Eurêka ERP
- Remontée des saisies de production vers Eurêka ERP
- Intégration des heures (lancement direct)
- Erreurs d'intégration
- Intégration du P.D.P. (lancement direct)
- Intégration du P.D.P. (Fichier Excel)



## Septembre 2023

### Sous-traitance de service (FSTR20W)

La sous-traitance de service a évolué afin de permettre de générer des ordres de production de sous-traitance et non plus uniquement des commandes fournisseurs. Ceci permet, de faire de la sous-traitance de service entre plusieurs sites de production au sein d'une même société.

Cette fonctionnalité a également été implantée dans la définition du type de l'OF (FPARTYA).

Article de base

Article budgétaire

Article divers

Article de service 0 n

Gestion M/T/C [Gérer les valeurs](#)

Liste fournisseurs

Code	Libellé
0	Non
1	Sous-traitance achat
2	Sous-traitance production

**Type d'OF**

Actions Réaffichage pour contrôle Transfert

Table TOF Types d'O.F.

Type d'OF REF

Détail 1

Libellé **Refassage**

Type mvt pour sorties O.F. SOF Sortie O.F. STANDARD

Type mvt pour entrées O.F. ETR Entrée Transformation

Type mvt pour pertes O.F. POF Pertes O.F. STANDARD

Contrôle param. POFCTD

**Gérer en sous-traitance de service**

Off. de démontage

Sécurités

Visualisation  Modification

### Analyse des charges à J+7, S+8, M+6

Cette analyse peut être planifiée quotidiennement et son résultat alimente les groupes de ressources, les ressources, les qualifications et les listes de passage

Elle permet d'analyser la charge/capacité des 7 prochains jours, des 8 prochaines semaines (consolidée à la semaine) et des 6 prochains mois (consolidée au mois), ainsi que de plonger en profondeur dans les détails de cette charge.

**Gestion des en-têtes de liste de passage**

Actions Réaffichage pour contrôle Rechercher Personnaliser

Lignes Associer une opération Jalonnement

Liste de passage 0000246/05 PRESSE M4 Numéro de passage 1,0000

Informations principales

Ressource P04 PRESSE MANUELLE N° 04 (FGA) Stade 4 - Lancée

Article Quantité nette à produire 677 459,000

Type de gestion Quantité nette produite 0

Effectif 0 Qualification Dépôt 0101 - Usine principale

Type Liste de passage normale Temps fixe 0

Dates et heures

Jalonnement sur heure de début bloquée

Début Demandée 18/01/2023 05:00 Fin 20/08/2021 00:00

Actuelle jalonnée 21/06/2024 09:00:00 04/12/2024 09:59:00

Réelle 04/02/2020 00:00:00 20/12/2023 00:00:00

Amplitudes

Fixes Théorique 68,15 Variables 1 395,15 Taux d'occupation 179,37 %

Réelle 0 5,00

Divers

Méthode de répartition Sans répartition

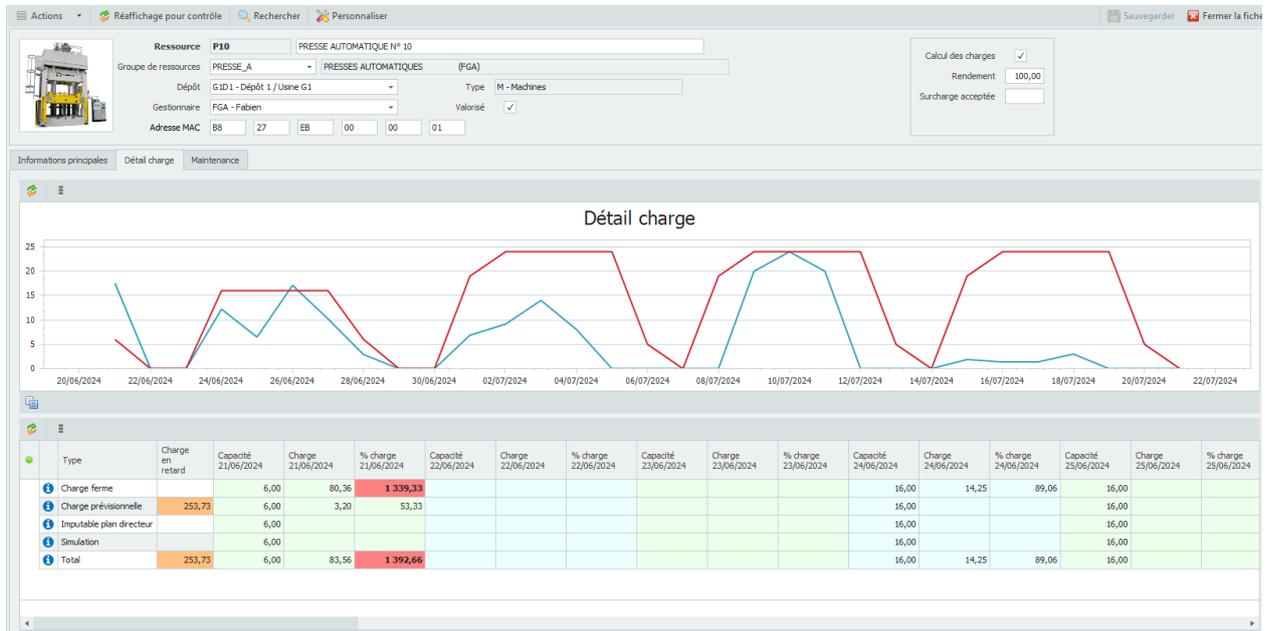
Édition

Éditée

Date de Solde

Plan de charge

Type	Charge en retard	Capacité 21/06/2024	Charge 21/06/2024	% charge 21/06/2024	Capacité 22/06/2024	Charge 22/06/2024	% charge 22/06/2024	Capacité 23/06/2024	Charge 23/06/2024	% charge 23/06/2024	Capacité 24/06/2024	Charge 24/06/2024	% charge 24/06/2024	Capacité 25/06/2024	Charge 25/06/2024	% charge 25/06/2024
Charge ferme	2,52	3,00	3,00	100,00							8,00	8,00	100,00	8,00	8,00	
Charge prévisionnelle	1 261,90	3,00	1,01	33,66							8,00			8,00		
Imputable plan directeur		3,00									8,00			8,00		
Simulation		3,00									8,00			8,00		
<b>Total</b>	<b>1 264,42</b>	<b>3,00</b>	<b>4,01</b>	<b>133,66</b>							<b>8,00</b>	<b>8,00</b>	<b>100,00</b>	<b>8,00</b>	<b>8,00</b>	



Ou manuellement

### Analyse des charges fermes / prévisionnelles

Actions

Critères de sélection

Date début d'analyse: 21/06/2024

Liste à suivre:

Ou De A Et Traiter

Groupe de ressources: PRESSE\_A PRESSE\_M  Exclure

Ressource: 99999999 99999999   Exclure

Qualification: 99999999  Exclure

Usine: 99  Exclure

Dépôt: 9999   Exclure

Calcul du retard:  S Antérieur semaine en cours

Exclusion jours fermés:

Paramètres de soumission

Description travail:

Contrôle Génération Soumission Résultats

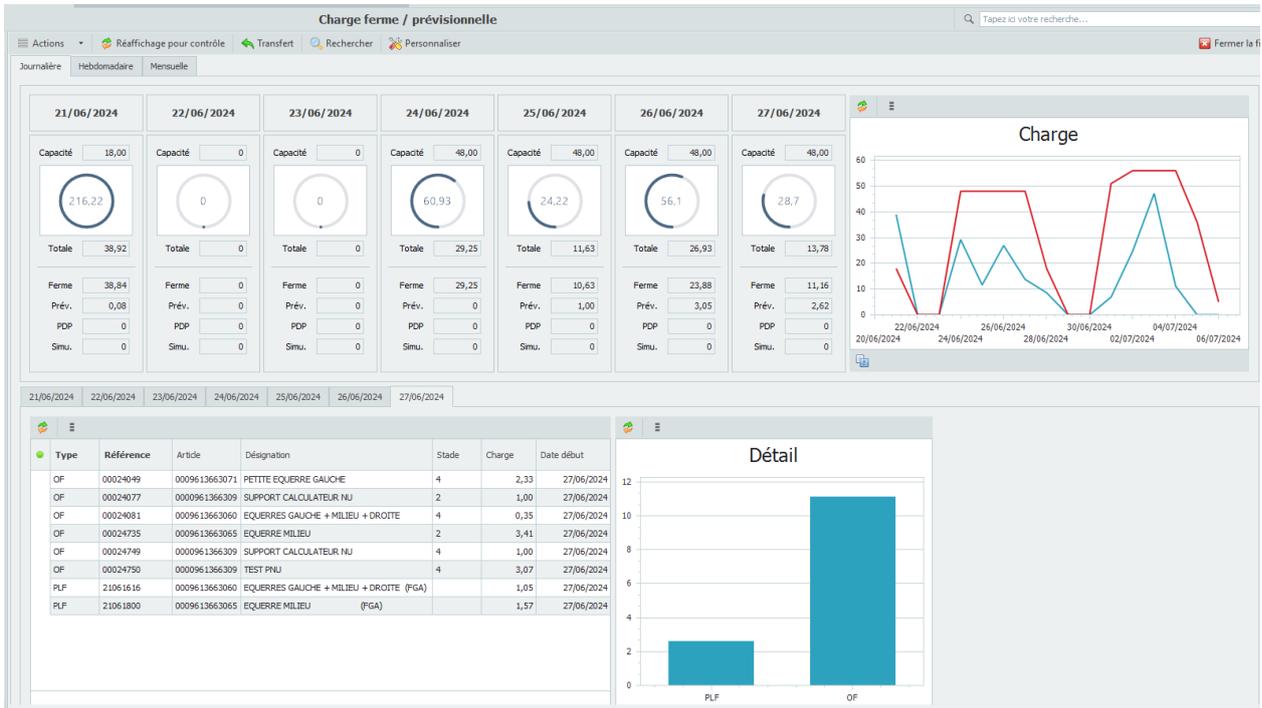
### Charges fermes / prévisionnelles

Tapez ici votre recherche...

Actions Actualiser Exporter... Personnalisation\* Tri Légende

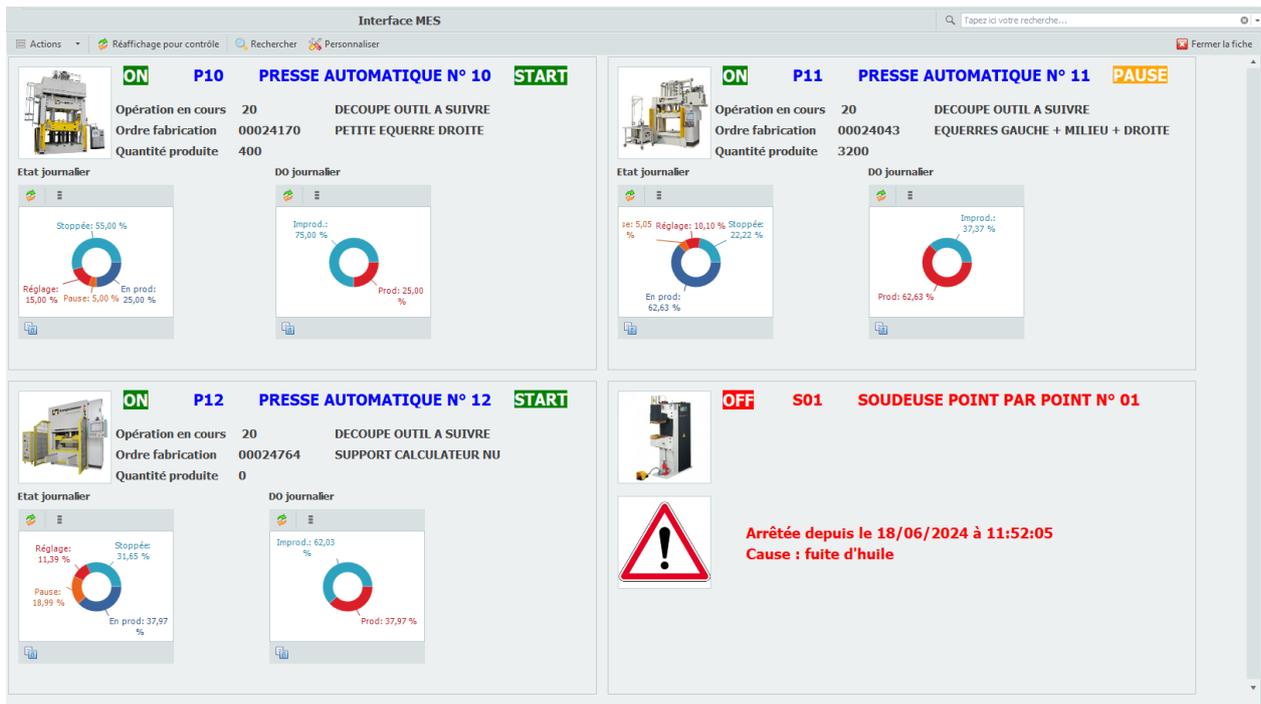
Sélections : N° de session est égal à V5\_FGA0001 et Utilisateur est égal à FGA et Numéro de job as/400 est égal à 787894

Ressource	Libellé	Dépôt	Usine	Type	Charge en retard	Capacité 24/06/2024	Charge 24/06/2024	% charge 24/06/2024	Capacité 25/06/2024	Charge 25/06/2024	% charge 25/06/2024	Capacité 26/06/2024	Charge 26/06/2024	% charge 26/06/2024	Capacité 27/06/2024		
Type: Groupes de ressources : (10)																	
Ressource: PRESSE_A PRESSES AUTOMATIQUES (FGA) (5)																	
1	PRESSE_A	PRESSES AUTOMATIQUES	(FGA)	G.ID1	G1	Charge ferme		48,00	29,25	60,93		48,00	10,63	22,14	48,00	23,88	49,75
1	PRESSE_A	PRESSES AUTOMATIQUES	(FGA)	G.ID1	G1	Charge prévisionnelle	242,67	48,00		48,00	1,00	2,08	48,00	3,05	6,35		
1	PRESSE_A	PRESSES AUTOMATIQUES	(FGA)	G.ID1	G1	Imputable plan directeur		48,00					48,00				
1	PRESSE_A	PRESSES AUTOMATIQUES	(FGA)	G.ID1	G1	Simulation		48,00		48,00			48,00				
1	PRESSE_A	PRESSES AUTOMATIQUES	(FGA)	G.ID1	G1	Total	242,67	48,00	29,25	60,93		48,00	11,63	24,22	48,00	26,93	56,10
Ressource: PRESSE_M PRESSES DE REPRISES (FGA) (5)																	
1	PRESSE_M	PRESSES DE REPRISES	(FGA)	G.ID1	G1	Charge ferme	2,52	24,00	77,58	323,25		24,00	40,75	169,79	24,00	59,52	248,00
1	PRESSE_M	PRESSES DE REPRISES	(FGA)	G.ID1	G1	Charge prévisionnelle	1 498,98	24,00		24,00	1,70	7,08	24,00	22,47	93,62		
1	PRESSE_M	PRESSES DE REPRISES	(FGA)	G.ID1	G1	Imputable plan directeur		24,00		24,00			24,00				
1	PRESSE_M	PRESSES DE REPRISES	(FGA)	G.ID1	G1	Simulation		24,00	8,00	33,33		24,00	7,00	29,16	24,00		
1	PRESSE_M	PRESSES DE REPRISES	(FGA)	G.ID1	G1	Total	1 501,50	24,00	85,58	356,58		24,00	49,45	206,04	24,00	81,99	341,62
Type: Ressources : (30)																	
Ressource: P03 PRESSE MANUELLE N° 03 (FGA) (5)																	
1	P03	PRESSE MANUELLE N° 03	(FGA)	0101	01	Charge ferme		8,00	30,36	379,50		8,00	14,26	178,25	8,00	12,80	160,00
1	P03	PRESSE MANUELLE N° 03	(FGA)	0101	01	Charge prévisionnelle		8,00		8,00		8,00					
1	P03	PRESSE MANUELLE N° 03	(FGA)	0101	01	Imputable plan directeur		8,00		8,00		8,00					
1	P03	PRESSE MANUELLE N° 03	(FGA)	0101	01	Simulation		8,00		8,00		8,00					
1	P03	PRESSE MANUELLE N° 03	(FGA)	0101	01	Total		8,00	30,36	379,50		8,00	14,26	178,25	8,00	12,80	160,00
Ressource: P04 PRESSE MANUELLE N° 04 (FGA) (5)																	
1	P04	PRESSE MANUELLE N° 04	(FGA)	0101	01	Charge ferme	2,52	8,00	8,00	100,00		8,00	8,00	100,00	8,00	8,00	100,00



## Interface MES

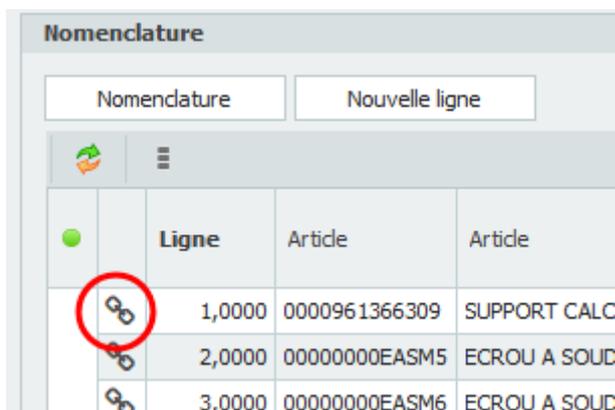
Nouveau module qui permet de suivre en temps réel l'avancée de la production des machines, leur état. Des statistiques de production sont disponibles à la journée, à la semaine, au mois et à l'année. Les indicateurs suivent le TRS (taux de rendement synthétique), le DO (taux de disponibilité), les intervalles de cycle de la production, etc ...



## Avril 2023

### Nomenclature

Modification de la liste pour afficher un icône "lien" pour les lignes de nomenclature liées en lieu et place de la couleur bleue sur l'article et son libellé.



Nomenclature			
Nomenclature		Nouvelle ligne	
Ligne	Article	Article	
1,0000	0000961366309	SUPPORT CALC	
2,0000	00000000EASM5	ECROU A SOUD	
3,0000	00000000EASM6	ECROU A SOUD	

### En-tête de demande (BDEMENT)

Ouverture des zones de valideurs en cliquant sur la zone et en faisant la touche de fonction F7. Cette fonctionnalité permet de forcer la modification d'un valideur défini par l'application des règles. A ne permettre qu'aux utilisateurs avertis.

**En-tête de demandes**

Actions Réaffichage pour contrôle Rechercher Personnaliser

Numéro 000000077

Fournisseur 00FORMER FORMER SAS

Type de gestion

Informations principales

Demandeur FGA Date de réception 13/03/2024

Usine G1 - Usine 1 FGA Centre de frais Non obligatoire

Dépôt G1D1 - Dépôt 1 / Usine G1 Nature analytique Non obligatoire

Valorisation

En devise En euros

Montant 1 125,00 EUR - Euros

Lignes de demandes non validées Lignes de demandes validées Adresse de livraison Valdeurs Documents Textes

Valdeurs		Date de validation
Niveau 1	KP Pierre Knapp	Niveau 1
Niveau 2	FGA Fabien Gazonnet	Niveau 2
Niveau 3	SF Sergio Ficara	Niveau 3
Niveau 4		Niveau 4
Niveau 5		Niveau 5

## Mars 2023

### Groupe de ressources (FGRPRES) et ressources (FRESSOU)

Ajout de l'adresse MAC d'une machine qui permet de faire le lien avec le module MES.

**Gestion des ressources (Machines/Outils)**

Actions Réaffichage pour contrôle Rechercher Personnaliser

 Ressource P10 PRESSE AUTOMATIQUE N° 10

Groupe de ressources PRESSE\_A PRESSES AUTOMATIQUES (FGA)

Dépôt G1D1 - Dépôt 1 / Usine G1 Type M - Machines

Gestionnaire FGA - Fabien Valorisé

Adresse MAC B8 27 EB 00 00 01

Informations principales Détail charge Maintenance

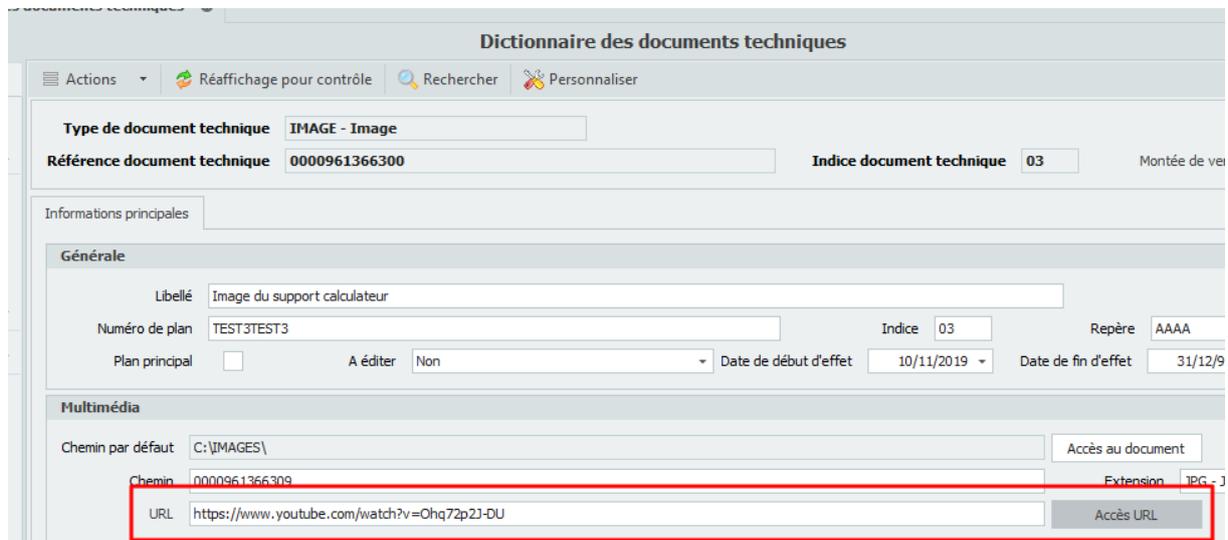
## Calcul des besoins

Ajout d'un nouveau paramètre super dossier BES/B\_INSTALO/B  APAV qui permet de ne pas positionner un document de réapprovisionnement (PLA/PLF) avant le 1  r document ferme.

## Mars 2023

### Documents techniques

Il est désormais possible d'associer des URL aux documents techniques.



**Dictionnaire des documents techniques**

Actions | Réaffichage pour contrôle | Rechercher | Personnaliser

Type de document technique: IMAGE - Image  
 Référence document technique: 0000961366300  
 Indice document technique: 03

Informations principales

**Générale**

Libellé: Image du support calculateur  
 Numéro de plan: TEST3TEST3  
 Plan principal:  A   diter: Non  
 Date de début d'effet: 10/11/2019  
 Date de fin d'effet: 31/12/9

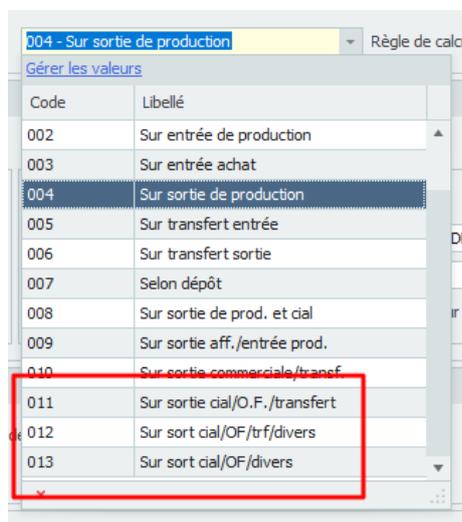
**Multimédia**

Chemin par défaut: C:\IMAGES\

Chemin: 0000961366309  
 URL: <https://www.youtube.com/watch?v=Ohq72p2J-DU>

### Plan directeur de production

Implémentation des règles 011, 012 et 013 au niveau du type d'application du plan. Ces règles permettent de déterminer les documents utilisés lors de la décrémentation du plan.



004 - Sur sortie de production | Règle de calcul

Gérer les valeurs

Code	Libellé
002	Sur entrée de production
003	Sur entrée achat
004	Sur sortie de production
005	Sur transfert entrée
006	Sur transfert sortie
007	Selon dépôt
008	Sur sortie de prod. et cial
009	Sur sortie aff./entrée prod.
010	Sur sortie commerciale/transf.
011	Sur sortie cial/O.F./transfert
012	Sur sort cial/OF/trf/divers
013	Sur sort cial/OF/divers

## Janvier 2023

### Liste de passage

Gestion de la nouvelle zone « Jalonement sur heure bloquée » qui permet de ne plus tenir compte de l'heure courante dans le jalonement mais de prendre en compte demandée.

**Gestion des en-têtes de liste de passage**

Actions | Réaffichage pour contrôle | Rechercher | Personnaliser

Lignes | Associer une opération | Jalonement

Liste de passage: 0000246/05 | PRESSE N°4 | Numéro de passage

Informations principales

Ressource: P04 | PRESSE MANUELLE N° 04 (FGA) | Quantité ne

Article: | Quantité

Type de gestion: |

Effectif: 0 | Qualification: |

**Dates et heures**

Jalonement sur heure de début bloquée

Début		Fin	
Demandée	18/01/2023 05:00	20/08/2021	00:00
Actuelle jalonée	19/08/2024 08:00:00	30/01/2025	14:59:00
Réelle	04/02/2020 00:00:00	20/12/2023	00:00:00

**Amplitudes**

	Fixes	Variables
Théorique	68,15	1 395,00
Réelle	0	5,00

### Calcul de coûts

Implémentation d'une nouvelle valeur dans la table des codes fixes de valorisation (PARAME.CFN) 012 coût tarif net + frais qui permet de valoriser un produit avec son tarif fournisseur + les frais liés.

[Gérer les valeurs](#)

Code	Libellé
002	PMP dernière clôture
003	Dernier prix d'achat
004	Dernier coût de fabrication
005	Coût à calculer
006	Dernier prix de commande
007	Sur coût réel
008	Coût tarif fournisseur net
009	Coût tarif fourn. prix revient
010	Prix de vente client
011	Coût par programme FWCALPS
012	Coût tarif net + frais

## Juin 2022

### Transferts et gestion des modes de réapprovisionnement

Implémentation d'une nouvelle zone qui permet de rendre prioritaire la règle d'approvisionnement définie dans le programme de gestion des modes de réapprovisionnement (FTYGREA) sur celle définie dans le transfert.

Gestion des modes de réapprovisionnement

Actions | Création | Réaffichage pour contrôle | Rechercher | Personnaliser

Dépôt de réapprovisionnement

Type de gestion: GCO - A la commande :

Informations principales

Mode de réapprovisionnement

Règle d'approvisionnement: 003 - Q variable / P variable

Horizon de regroupement

Délai de mise à disposition

Prioritaire sur règle de transfert (BRLTRF)

Personnalisation de l'horizon de déplacement

Horizon de déplacement: 15

Gestion de l'article de base en fonction du type article

Type article

Article de base

S'applique sur

2 - Mode de réappro. et horizon

## Mai 2022

### Jalonnement (FJALART)

Nouveau paramètre super dossier FAB/F\_JALON0/F£DRST qui permet de restreindre l'action du paramètre super dossier F£DRET uniquement à une certaine liste de stades d'OF. La saisie se fait stade après stade avec un espace entre chaque.

DPG/Gestion des définitions Super Dossiers

Actions | Réaffichage pour contrôle | Rechercher | Personnaliser

Super dossier: 01V4 - Standard hors compta V4

Application: FAB - Production

Module: F\_JALON0 - Jalonnement

Informations principales

Jalonnement

Paramètre super dossier	valeur	Variable	Libellé
Jalonnement sur délai moyen ..	1	FEDLMF	Oui
Délai moyen est un délai fixe:	1	FEDQMF	Oui
Traitement supp./jalonnement :	0	FEJALT	Non
Jalonnement 24h/24 .....	0	FEJLIC	Non
Jalonnement activer la trace :	0	FEJTRA	Non
Temps gamme si délai moyen ..:	1	FETGDM	Oui
Appro: tenir compte PA/JCL ...:	0	FESTRJ	Non
CAM : désactiver jalonnement :	0	FECAMJ	Non
Tenir compte date référence ..:		FEDREF	Systématiquement
Gestion décalage date jalon...:	0	FEDCKL	Non
FEDREF uniq. pour les stades :	3 4	F£DRST	

## Avril 2022

### Suivi des non conformités

Ajout d'un paramètre super-dossier FAB/F\_OF/FÆSNC qui permet de modifier l'état d'un suivi de non-conformité lors du solde de l'OF de SNC (suivi de non-conformité).

## Mars 2022

### Ligne de gamme (FGAMLIG et FFOFGML)

Mise en service de la zone coefficient d'utilisation machine. Cette dernière était présente jusqu'à maintenant dans les lignes de gamme mais pas gérée. Elle l'est désormais. Ce coefficient ne s'applique que sur la cadence de la machine. Le temps fixe reste fixe.

### Configurateur

Branchement du configurateur sur les articles de négoce.

### En-tête de demandes (BDEMENT) nouveau module

Création d'un nouveau programme qui permet de créer des en-têtes de demandes et d'y associer x demandes, ceci, dans le but de rentrer dans un flux de validation.

Une documentation du module est disponible sur simple demande.

En-tête de demandes

Numéro: 0000000048 Commande d'écrou à souder Etat: 20 - En cours de validation

Fournisseur: Niveau de validation: Niveau de validation final: 2

Informations principales

Demander: FGA Date de réception: 07/06/2023

Usine: G1 - Usine 1 FGA Centre de frais: Non obligatoire

Dépôt: G1D1 - Dépôt 1 / Usine G1 Nature analytique: Non obligatoire

Valorisation

En devise: En euros

Montant: 5 025,00 EUR - Euros

Ligne	Centre de frais	Nature analytique	Article	Libellé de la demande	Date de réception	Quantité à approvisionner	Unité principale	Quantité unité d'achat	Unité d'achat	Montant net	Devise	Prix brut	Montant net ligne	Devise locale	Pour	Unité d'achat	Tau rem
1	Non obligatoire	Non obligatoire	00000000EASMS	ECROU A SOUDER M5	07/06/2023	20 000,000	Pièce	2,000	Carton	400,00	Euros	200,00	400,00	EUR	1	Carton	
2	Non obligatoire	Non obligatoire	00000000EASMS	ECROU A SOUDER M6 (FGA)	07/06/2023	15 000,000	Pièce	15 000,000	Pièce	600,00	Euros	400,00	600,00	EUR	10 000	Pièce	
3	Non obligatoire	Non obligatoire	00000000EASMS	ECROU A SOUDER M7	07/06/2023	25 000,000	Pièce	25 000,000	Pièce	425,00	Euros	170,00	425,00	EUR	10 000	Pièce	
4	Non obligatoire	Non obligatoire	00000000EASMS	ECROU A SOUDER M5	07/06/2023	18 000,000	Pièce	18 000,000	Pièce	3 600,00	Euros	0,20	3 600,00	EUR	1	Pièce	

Ce flux de validation peut-être au sein du logiciel Eurêka ERP.

Validations achats à traiter

Sélections : Aucun critère de sélection n'a été défini.

Type	Référence	Type	Fournisseur	Raison sociale	HT	TTC	Devise	Niveau de validation	Niveau de validation final	Valdeur niveau 1	Date validation niveau 1	Valdeur niveau 2	Date validation niveau 2	Valdeur niveau 3	Date validation niveau 3	Valdeur niveau 4	Date validation niveau 4
CF	00017113	CB	00000SVU	FOURNISSEUR SVU	1 970,85	2 365,02	EUR	2	3	FGA	21/07/2023	SVU	16/02/2024	SF			
CF	00220700	CB	00000KP	RSSC À KP (AAAAAAAAAAAAA)	2 500,00	3 000,00	EUR	1	2	SVU	25/07/2023	SF					
CF	00220752	CB	00000SVU	FOURNISSEUR SVU	1 520,00	1 824,00	EUR		3	FGA		KP		SVU			
CF	00220754	CB	00000SVU	FOURNISSEUR SVU			EUR	1	3	KP	26/02/2024	SVU		SF			
CF	00220755	CB	00000SVU	FOURNISSEUR SVU	900,00	1 080,00	EUR		2	SVU		SF					
CF	00240025	CB	00FORMER	FORMER SAS	27 035,00	32 442,00	EUR	2	3	FGA		KP	26/02/2024	SVU			
CF	00240077	CB	00000SVU	FOURNISSEUR SVU	131,39	157,67	EUR	2	3	FGA		KP	07/05/2024	SVU			
Type: En-têtes de demandes (3)																	
DME	000000048	009			5 025,00	5 025,00	EUR		2	FGA		SF					
DME	000000073	009	00000KP	RSSC À KP (AAAAAAAAAAAAA)	7 212,00	7 212,00	EUR		3	HSC		FGA		SVU			
DME	000000077	009	00FORMER	FORMER SAS	1 125,00	1 125,00	EUR		3	KP		FGA		SF			

Comme à partir d'un portail WEB.

Validation des commandes fournisseurs - Lundi 19 Août 2024

Tableau de bord

- Commandes à valider
- Commandes validées
- Commandes refusées

Copyright © 2024 Eurêka Solutions. Tous droits réservés.

Tableau de bord

  
**6**  
 Commandes à valider

  
**8**  
 Commandes validées

  
**3**  
 Commandes refusées

Validation des commandes fournisseurs - Lundi 19 Août 2024

Mes commandes à valider

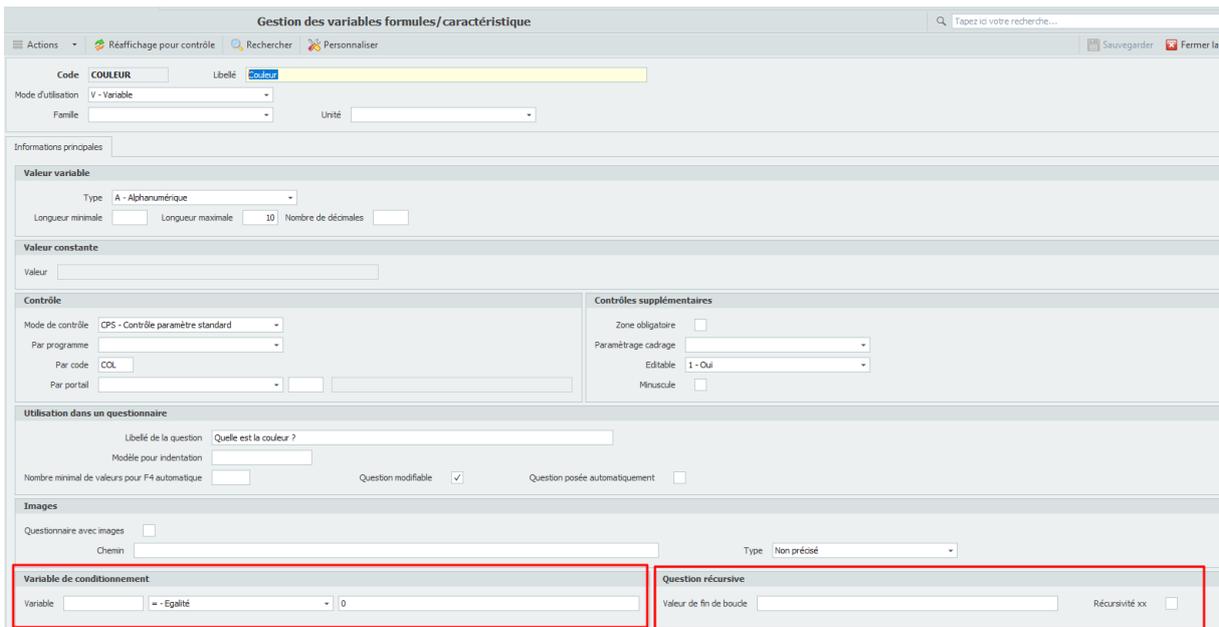
Résultat: 6 lignes / 6

Validation	Refuser	Lignes	Détail	Type de document	Document	Fournisseur	Fournisseur	Date du document	Date de livraison	Date accusé réception	Validé niveau 1
✓	✗	☰	🔍	CB	00220752	00000SVU	FOURNISSEUR SVU	18/07/2022	18/07/2022		FGA
✓	✗	☰	🔍	CF	00230139	00FORMER	FORMER SAS	20/06/2023	19/07/2023		KP
✓	✗	☰	🔍	CB	00240025	00FORMER	FORMER SAS	15/03/2024			FGA
✓	✗	☰	🔍	CB	00240027	00FORMER	FORMER SAS	15/04/2024			FGA
✓	✗	☰	🔍	CB	00240028	00FORMER	FORMER SAS	16/02/2024			FGA
✓	✗	☰	🔍	CB	00240077	00000SVU	FOURNISSEUR SVU	07/05/2024			FGA

Octobre 2021

Configurateur (FVARIAB et FXQUEQU)

Ajout de nouvelles zones qui permettent de conditionner l'exécution d'une question.



Et d'autres qui permettent de générer une boucle au niveau de la question, la valeur indiquée permettra de sortir de la boucle.



Pour l'instant, cette zone n'est pas encore fonctionnelle, mais elle permettra de rendre la question récursive. La nom de la question devra obligatoirement se terminer par xx et 99 itérations maximum seront possibles. La variable TOTOXX sera dupliquée en TOTO01 lors de la 1<sup>ère</sup> itération, en TOTO02 lors de la deuxième, etc ...

Initialisation standard des ordres de fabrication (FFOFSTD)

Il est désormais possible de saisir un article de base pour forcer la recherche de la version de nomenclature / gamme sur un produit configuré.

**Gestion init standard OF suivant type of**

Actions | Réaffichage pour contrôle | Rechercher | Personnaliser

Type OF: TOI - Tour industrielle  
Date de validité: 01/05/2008

Informations principales

Informations OF	Mise à jour
Article pour génération: [dropdown]	Aucun impact OF ou PLF: [dropdown]
Nomenclature: 02	0 - Uniquement OF: [dropdown]
Gamme: 02	2 - OF et PLF: [dropdown]
Version frais: [input]	Aucun impact OF ou PLF: [dropdown]
Gestionnaire: XXX - Non utilisé	1 - Uniquement PLF: [dropdown]
Dépôt de production: 0102 - DEPOT ANNEXE	0 - Uniquement OF: [dropdown]
Dépôt d'entrée: 0202 - DEPOT TEST BBE DA	2 - OF et PLF: [dropdown]

## Août 2021

### Questionnaire qualité

Ajout de la recherche de l'utilisation d'une question dans les lignes de questionnaire. Ceci afin de permettre une recherche plus aisée si une question doit être modifiée.

**Saisie des lignes de questionnaire qualité**

Actions | Création

Accès direct

Type réf. technique: [dropdown]  
Questionnaire: [input] | N° ligne: 0

Modification | Visualisation | Création

Duplication

Visualisation liste

Question: [input] | Pour un questionnaire | Pour une question

Cette fonctionnalité a aussi été apportée dans la question en elle-même. Depuis la liste, via un bouton

**Questions qualité par code**

Actions | Création | Actualiser | Exporter... | Personnalisation | Tris

Question .....: [input]

Sélections: Question est égal à COLORIS

	Question	Libellé de la question	Famille	Famille	Type	Type
[dropdown]	COLORIS	COLORIS		Non obligatoire	A	Alphanumé

Dans l'écran détail, via un onglet

**Gestion des questions de qualité**

Actions Réaffichage pour contrôle Rechercher Personnaliser

Question COLORIS

Informations principales Gestion des tolérances **Questionnaires**

Questionnaire	Désignation
Type de référence: (5)	
FGA 1	QUESTIONNAIRE QUALITÉ FGA
GB	GB / TEST
PF	PF
RD	RD
ROUEDIAMET150	CONTRÔLE QUALITÉ POUR LA ROUEDIAMET150

## Juillet 2021

### Mise à jour des contrôles sur entrées OF (FCTEMAJ)

Implémentation du code « 002 » (simple somme des quantités) sur la paramètre super dossier FAB/F\_RETPRO/F£MCLP afin de permettre de cumuler les quantités réalisées sur chaque ligne de la liste de produits sur l'en-tête d'O.F.

## Juin 2021

### Calcul des besoins nets (BPLANIF)

Ajout de nouvelles colonnes qui permettent d'afficher la durée totale du CBN, la durée du traitement des ruptures, le type de CBN (manuel ou automatique), le nombre de demandes générées et le nombre de transferts générés.

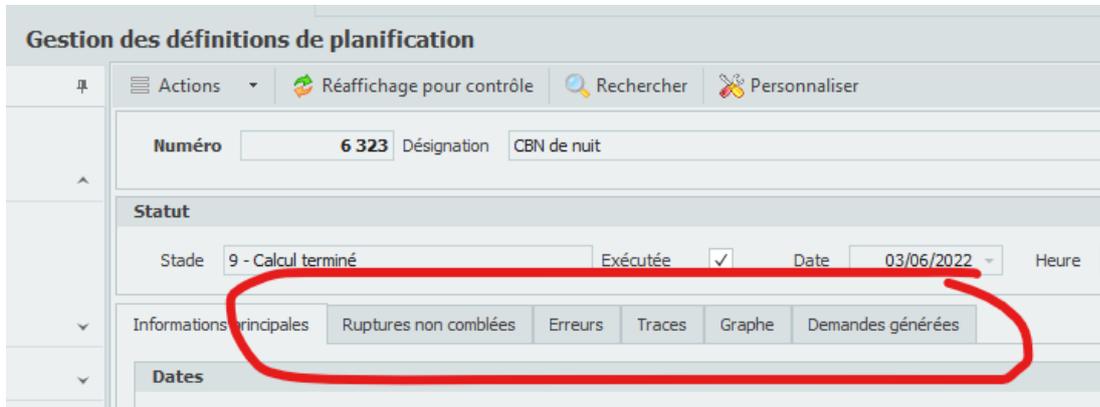
Par numéro de calcul des besoins

N° calcul des besoins

Sélections : Aucun critère de sélection n'a été défini.

N°	Noméro	Désignation	Utilisateur	Stade	Type	Complète	Gestion du plan directeur	Transfert inter gestion	Transfert inter dépôt	Transfert inter articles	Ind.	Date	Heure de fin	Durée traitement des ruptures	Durée globale du CBN	CBN auto	Nombre de demandes	Nombre de demandes de transfert	Autres informations
6 323	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	02/06/2022	00:14:26	00:11:35	00:13:37	✓	1 204	32	
6 322	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	02/06/2022	00:14:15	00:11:23	00:13:24	✓	1 209	33	
6 321	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	01/06/2022	00:14:15	00:11:25	00:13:23	✓	1 218	33	
6 320	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	31/05/2022	00:14:23	00:11:27	00:13:33	✓	1 219	33	
6 319	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	30/05/2022	00:11:56	00:09:16	00:10:59	✓	1 225	30	
6 318	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	27/05/2022	00:14:17	00:11:25	00:13:28	✓	1 226	32	
6 317	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	26/05/2022	00:14:27	00:11:37	00:13:38	✓	1 233	33	
6 316	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	25/05/2022	00:14:33	00:11:42	00:13:43	✓	1 245	34	
6 315	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	24/05/2022	00:18:23	00:11:40	00:13:46	✓	1 253	34	
6 314	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	23/05/2022	00:12:12	00:09:32	00:11:17	✓	1 256	35	
6 313	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	20/05/2022	00:12:15	00:09:30	00:11:07	✓	1 253	33	
6 312	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	19/05/2022	00:12:22	00:09:42	00:11:21	✓	1 278	36	
6 311	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	18/05/2022	00:12:19	00:09:38	00:11:17	✓	1 273	36	
6 310	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	17/05/2022	00:12:22	00:09:40	00:11:19	✓	1 275	35	
6 309	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	16/05/2022	00:10:21	00:07:50	00:09:15	✓	1 274	35	
6 308	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	13/05/2022	00:12:25	00:09:44	00:11:24	✓	1 269	37	
6 307	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	12/05/2022	00:12:24	00:09:42	00:11:22	✓	1 276	36	
6 306	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	11/05/2022	00:12:26	00:09:41	00:11:23	✓	1 273	36	
6 305	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	10/05/2022	00:12:29	00:09:47	00:11:28	✓	1 270	35	
6 304	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	09/05/2022	00:10:24	00:07:53	00:09:17	✓	1 276	36	
6 303	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	06/05/2022	00:12:26	00:09:45	00:11:24	✓	1 275	37	
6 302	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	05/05/2022	00:12:29	00:09:48	00:11:28	✓	1 275	37	
6 301	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	04/05/2022	00:12:20	00:09:38	00:11:17	✓	1 273	37	
6 300	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	03/05/2022	00:12:20	00:09:37	00:11:17	✓	1 271	37	
6 299	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	02/05/2022	00:10:24	00:07:53	00:09:17	✓	1 275	36	
6 298	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	29/04/2022	00:12:27	00:09:48	00:11:24	✓	1 281	39	
6 297	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	28/04/2022	00:12:51	00:09:47	00:11:27	✓	1 292	39	
6 296	CBN de nuit	FGA	Calcul terminé	M.R.P. II	✓	Normal	✓	✓	✓	✓	✓	27/04/2022	00:12:30	00:09:48	00:11:27	✓	1 290	39	

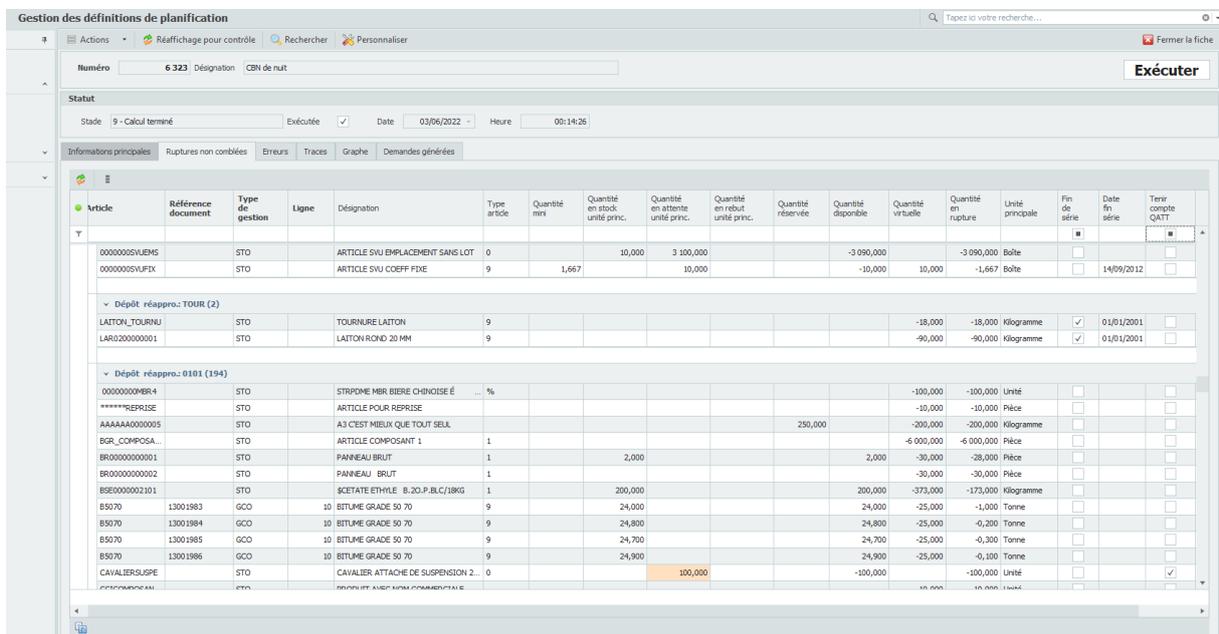
Ajout de nouveaux onglets qui permettent d'analyser les résultats du CBN depuis un seul et même endroit.



### Onglet « ruptures non comblées » :

Cet onglet regroupé par dépôts permet de visualiser toutes les ruptures que le CBN n'a pas pu combler. Par exemple des ENG non valides à date de ruptures, des articles fins de série, etc ...

Un filtre, très intéressant, permet de filtrer les ruptures générées par le stock en attente. Certes, ce n'est pas une vraie rupture car le stock est sur place mais il n'est pas disponible car il est toujours bloqué par la qualité.



Article	Référence document	Type de gestion	Ligne	Désignation	Type article	Quantité min	Quantité en stock	Quantité en attente	Quantité en rebut	Quantité réservée	Quantité disponible	Quantité virtuelle	Quantité en rupture	Unité principale	Fin de série	Date fin série	Tenir compte QATT
00000005VIEMS		STO		ARTICLE SVU EMLACEMENT SANS LOT	0		10,000	3 100,000			-3 090,000		-3 090,000	Boîte			
00000005VIFIX		STO		ARTICLE SVU COEFF FINE	9	1,667		10,000			-10,000	10,000	-1,667	Boîte		14/09/2012	
Dépôt réappro: TOUR (2)																	
LATON_TOURNU		STO		TOURNURELATON	9						-18,000	-18,000		Kilogramme		01/01/2001	
LAR0200000001		STO		LATON ROND 20 MM	9						-90,000	-90,000		Kilogramme		01/01/2001	
Dépôt réappro: 0101 (194)																	
00000000MR4		STO		STROPME MIR BIERE CHINOISE E ...	%						-100,000	-100,000		Unité			
*****REPRISE		STO		ARTICLE POUR REPRISE							-10,000	-10,000		Pièce			
AAAAAA00000005		STO		A3 C'EST MIEUX QUE TOUT SEUL						290,000	-200,000	-200,000		Kilogramme			
BGR_COMPOSA...		STO		ARTICLE COMPOSANT 1	1						-6 000,000	-6 000,000		Pièce			
BR000000000001		STO		PANNEAU BRUT	1		2,000				2,000	-30,000	-28,000	Pièce			
BR000000000002		STO		PANNEAU BRUT	1						-30,000	-30,000		Pièce			
BSE0000002101		STO		SCETATE ETHYLE B.20.P.BLCJ18KG	1		200,000				200,000	-373,000	-173,000	Kilogramme			
B5070	13001983	GCO	10	BITUME GRADE 50 70	9		24,000				24,000	-25,000	-1,000	Tonne			
B5070	13001984	GCO	10	BITUME GRADE 50 70	9		24,800				24,800	-25,000	-0,200	Tonne			
B5070	13001985	GCO	10	BITUME GRADE 50 70	9		24,700				24,700	-25,000	-0,300	Tonne			
B5070	13001986	GCO	10	BITUME GRADE 50 70	9		24,900				24,900	-25,000	-0,100	Tonne			
CAVALIERSUSPE		STO		CAVALIER ATTACHE DE SUSPENSION 2...	0			100,000			-100,000		-100,000	Unité			



Article	Référence document	Type de gestion	Ligne	Désignation	Type article	Quantité min	Quantité en stock	Quantité en attente	Quantité en rebut	Quantité réservée	Quantité disponible	Quantité virtuelle	Quantité en rupture	Unité principale	Fin de série	Date fin série	Tenir compte QATT
0000000000BL3		STO		TEST 30 09 23 PAR LOTS AVEC Q	0			200 002,000			-200 002,000		-200 002,000	Pièce			
0000000000BL12		STO		FAB S LOTS A CTL S Q	1			1 000,000	1,000		-1 001,000	1,000	-1 000,000	Unité			
0000000000BL13		STO		FAB S LOTS A CTL A Q	1			1 003,000	2,000		-1 005,000	2,000	-1 003,000	Unité			

## Onglet « Erreurs » :

Permet de visualiser toutes les erreurs liées au CBN.

Gestion des définitions de planification

Actions Réaffichage pour contrôle Rechercher Personnaliser

Numéro 6 323 Désignation CBN de nuit Exécuter

Statut

Stade 9 - Calcul terminé Exécutée Date 03/06/2022 Heure 00:14:26

Informations principales Ruptures non comblées Erreurs Traces Graphe Demandes générées

Contexte Erreur	Référence en Erreur	Message erreur	Article	Désignation	Dépôt	Type de gestion	Référence document	Ligne
Suppression DEMAND	17636238		*****REPRISE	ARTICLE POUR REPRISE	0101	STO		
Suppression DEMAND	08227414	Il n'est plus possible de supprimer ou d'annuler la demande 08227414.	ACR012000557	TEST PLANCHER	0101	STO		
Suppr. demande	09092426	Suppr. demande	ART_POUR_GENE	ARTICLE POUR GENERATION LIGNES	0101	STO		
Suppression DEMAND	09092426	Il n'est plus possible de supprimer ou d'annuler la demande 09092426.	ART_POUR_GENE	ARTICLE POUR GENERATION LIGNES	0101	STO		
Suppression DEMAND	09092430	Il n'est plus possible de supprimer ou d'annuler la demande 09092430.	BSESTDEPORTE	ARTICLE BSE / TEST STOOK DEPORTES	0101	CLI	CASIN002	
Suppression DEMAND	09092431	Il n'est plus possible de supprimer ou d'annuler la demande 09092431.	BSESTDEPORTE	ARTICLE BSE / TEST STOOK DEPORTES	0101	STO		
Suppression DEMAND	17636249		CGICOMPOSAN22	PRODUIT AVEC NOM COMMERCIALE	0101	STO		
Jalonnement demande	13867388	Calendrier des Jours Ouverts non défini ou incomplet	CGINEG000005	ARTICLE CGI SEME DU NEGOCE	0101	GCO	13000201	10
Suppression DEMAND	08227476	Il n'est plus possible de supprimer ou d'annuler la demande 08227476.	GHOISTEPRODU	ESSAI LISTE DE PRODUIT	GHO	STO		
Suppr. demande	08227476	Suppr. demande	GHOPI1/140998	ESSAI LISTE DE PRODUIT	GHO	STO		
Suppression DEMAND	08227476	Il n'est plus possible de supprimer ou d'annuler la demande 08227476.	GHOISTEPRODU	ESSAI LISTE DE PRODUIT	GHO	STO		
Suppr. demande	08227476	Suppr. demande	GHOPI2/140998	WPF	GHO	STO		
Suppression DEMAND	09092520	Il n'est plus possible de supprimer ou d'annuler la demande 09092520.	08SERVIETTE	CARTON 50 SACHETS DE 25 SERVIETTES	0101	STO		
Suppression DEMAND	09347456	Il n'est plus possible de supprimer ou d'annuler la demande 09347456.	08SERVIETTE	CARTON 50 SACHETS DE 25 SERVIETTES	0101	STO		
Suppr. demande	09092520	Suppr. demande	08SERVIETTE	CARTON 50 SACHETS DE 25 SERVIETTES	0101	STO		
Suppr. demande	09347456	Suppr. demande	08SERVIETTE	CARTON 50 SACHETS DE 25 SERVIETTES	0101	STO		
Suppression DEMAND	08227496	Il n'est plus possible de supprimer ou d'annuler la demande 08227496.	00CGI_ARTICLE	FENETRE PVC	0101	AFF	AERAFFAIRE	
Suppr. demande	08227496	Suppr. demande	00CGI_ARTICLE	FENETRE PVC	0101	AFF	AERAFFAIRE	
Suppression DEMAND	08227498	Il n'est plus possible de supprimer ou d'annuler la demande 08227498.	00MATIERE1FST	MATIERE 1 FST	0101	STO		
Suppr. demande	08227498	Suppr. demande	00MATIERE1FST	MATIERE 1 FST	0101	STO		
Suppression DEMAND	08227505	Il n'est plus possible de supprimer ou d'annuler la demande 08227505.	00OCGL_CHAISE	CHAISE	0101	GCO	00021538	10
Suppr. demande	08227505	Suppr. demande	00OCGL_CHAISE	CHAISE	0101	GCO	00021538	10
Suppr. demande	08227506	Suppr. demande	00OCGL_CHAISE	CHAISE	0101	GCO	00021538	20

## Onglet « Traces » :

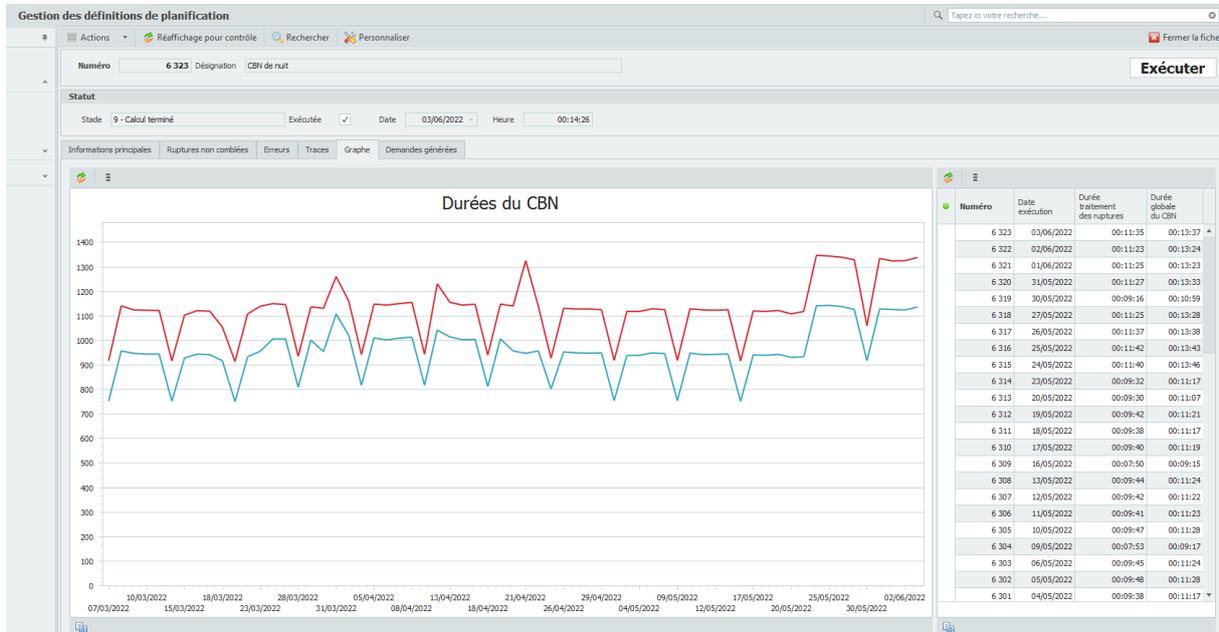
Permet de tracer les principales étapes du CBN et de les horodater afin de connaître leur temps.

Informations principales Ruptures non comblées Erreurs Traces Graphe Demandes générées

Numéro	Date de création	Heure de création	Durée du traitement	Evénement	Message erreur
6 323	03/06/2022	00:02:05	00:00:00	50	===== DEBUT DE CBN =====
6 323	03/06/2022	00:02:05	00:00:00	34	=== Début du reclassement des nomenclatures
6 323	03/06/2022	00:02:05	00:00:00	35	=== Fin du reclassement des nomenclatures
6 323	03/06/2022	00:02:05	00:00:00	42	=== Début des traitements spécifiques
6 323	03/06/2022	00:02:05	00:00:00	43	=== Fin des traitements spécifiques
6 323	03/06/2022	00:02:05	00:00:00	34	=== Début du reclassement des nomenclatures
6 323	03/06/2022	00:02:05	00:00:00	35	=== Fin du reclassement des nomenclatures
6 323	03/06/2022	00:02:05	00:00:00	46	=== Début du solde des prévisions dépassées
6 323	03/06/2022	00:02:06	00:00:01	47	=== Fin du solde des prévisions dépassées
6 323	03/06/2022	00:02:06	00:00:00	48	=== Début du jalonnement des demandes manuelles
6 323	03/06/2022	00:02:40	00:00:34	49	=== Fin du jalonnement des demandes manuelles
6 323	03/06/2022	00:02:40	00:00:00	44	=== Début de sélection des éléments à planifier
6 323	03/06/2022	00:02:51	00:00:11	45	=== Fin de sélection des éléments à planifier
6 323	03/06/2022	00:02:51	00:00:00	1	===== Début du programme BPLNTRT =====
6 323	03/06/2022	00:02:51	00:00:00	27	=== Début suppression de l'ensemble des demandes (PLA,PLF,DTR)
6 323	03/06/2022	00:05:49	00:02:58	28	=== Fin suppression de l'ensemble des demandes (PLA,PLF,DTR)
6 323	03/06/2022	00:05:49	00:00:00	29	=== Début traitement des appros PLA, PLF et transferts DTR
6 323	03/06/2022	00:13:40	00:07:51	30	=== Fin traitement des appros PLA, PLF et transferts DTR
6 323	03/06/2022	00:13:40	00:00:00	17	=== Début du repositionnement des retards
6 323	03/06/2022	00:14:26	00:00:46	18	=== Fin du repositionnement des retards
6 323	03/06/2022	00:14:26	00:00:00	25	=== Début récupération CARTEC des consommateurs (selon BECTPF)
6 323	03/06/2022	00:14:26	00:00:00	26	=== Fin récupération CARTEC des consommateurs (selon BECTPF)
6 323	03/06/2022	00:14:26	00:11:35	2	===== Fin du programme BPLNTRT =====

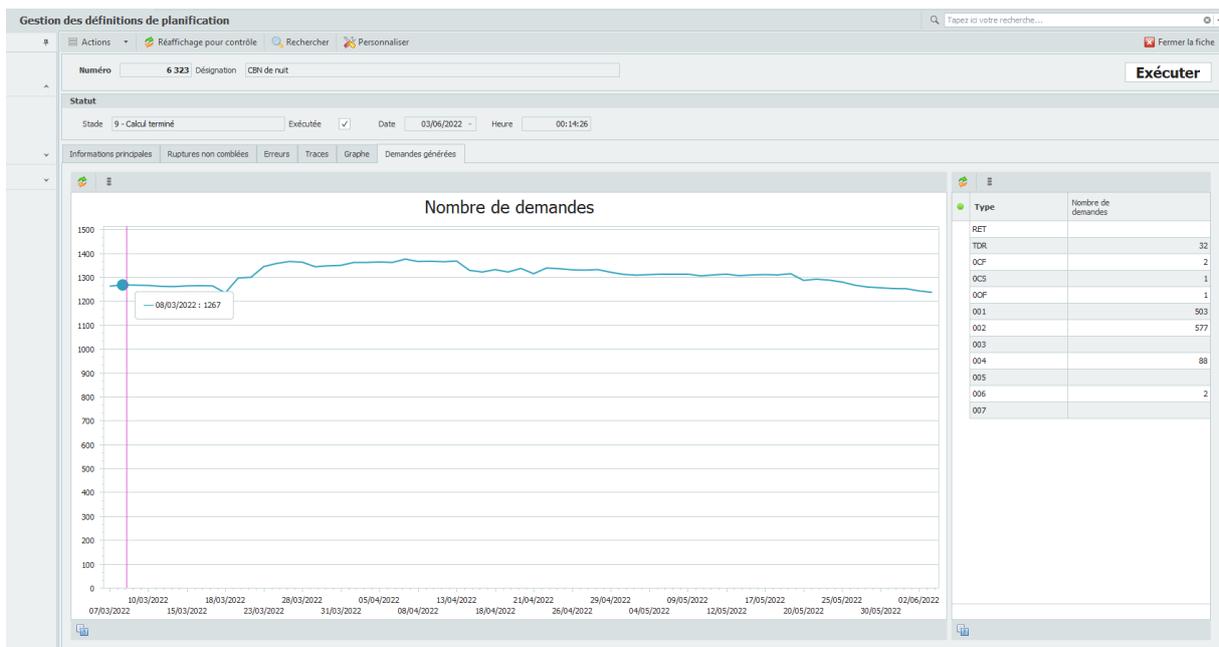
**Onglet « Graphe » :**

Permet d'avoir une représentation graphique des durées du CBN sur 90 jours glissants.



**Onglet « Demandes générées » :**

Permet d'avoir une représentation graphique du nombre de demandes générées sur 90 jours glissants. Le tableau affiche pour le CBN en question, le nombre de demandes par type.



## Février 2021

### Annulation d'un OF

Ajout d'un point d'entrée (programme FTRTAOF) qui permet de personnaliser des traitements lors de l'annulation d'un O.F.

## Janvier 2021

### Visualisation des disponibilités

Redéfinition de la liste pour l'afficher sous forme de tree-list.

Pour rappel, cette vue peut-être appeler depuis les lignes de commandes commerciales

visualisation par lignes de nomenclatures simulées

N° de simulation: 154107 / 5999999 DIS\_CMP  
 Article: 0009613663080 ENSEMBLE CALCULATEUR (FGA)  
 Versions: 01 / 01 /  
 Date de livraison: 06/06/2022  
 Quantité lancée: 1 500,000 PCE  
 Délai diapo: 0 Date au plus tôt:

Sélections : Aucun critère de sélection n'a été défini.

Niveau	Article	Article	Date de disponibilité	Quantité en besoin	Quantité disponible unité princ.	Quantité bande théorique	Unité principale	Dépôt	Dépôt	Type de gestion	Référence document	Ligne
1	0009613663000	SUPPORT CALCULATEUR (FGA)	16/12/2022	1 500,000		1 500,000	PCE	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
2	0009613663009	SUPPORT CALCULATEUR NU (FGA)	16/12/2022	1 500,000		1 500,000	PCE	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
3	0000001C410X2	TOLE ICKXP 410X2 (FGA)		758,000	315 163,400	1 500,000	PCE	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
3	0000000EASM5	ECROU A SOUDER M5 (FGA)		3 000,000		1 500,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
1	0009613663001	CALCULATEUR (FGA)		1 500,000		1 500,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
1	0009613663060	EQUERRES GAUCHE + MLIEU + DROITE (FGA)	29/06/2022	1 500,000		1 500,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
2	0009613663061	EQUERRE GAUCHE (FGA)	29/06/2022	1 500,000		1 510,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
3	0000001C410X2	TOLE ICKXP 410X2 (FGA)		226,500	315 163,400	1 510,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
3	0009613663065	EQUERRE MLIEU (FGA)		1 500,000		1 510,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
3	0000001C410X2	TOLE ICKXP 410X2 (FGA)		454,545	315 163,400	1 510,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
3	0009613663069	EQUERRE DROITE (FGA)	10/06/2022	1 500,000		1 510,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
3	0000001C410X2	TOLE ICKXP 410X2 (FGA)		226,500	315 163,400	1 510,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
3	0000000EASM5	ECROU A SOUDER M5 (FGA)		3 000,000		1 510,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
1	0009613663070	MOTEUR ELECTRIQUE (FGA)	20/06/2022	1 500,000		1 500,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	GCO	13003512	10
2	0000000ADRW4T	ADRWANT (FGA)	20/06/2022	3 000,000		1 500,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
3	0009613663072	STATOR (FGA)		1 500,000		1 500,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
3	0009613663072	STATOR (FGA)	17/06/2022	1 500,000		1 500,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
1	0000000CGA14	CARTON GALIA A14 (FGA)		150,000		1 500,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
1	00PAL1200X600	PALETTE 1200 x 600 (FGA)		8,000	403,000	1 500,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
2	0000000EASM7	ECROU A SOUDER M7 (FGA)		1 500,000		1 500,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
3	0000000EASM5	ECROU A SOUDER M5 (FGA)		1 500,000		1 500,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
2	0000001C410X2	TOLE ICKXP 410X2 (FGA)		121,212	315 163,400	1 510,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		
3	0000000EASM5	ECROU A SOUDER M5 (FGA)		3 000,000		1 510,000	KG	GID1	Dépôt 1 / Usine G1	STO		

Actions

visu

Actions récentes

Visu. du disponible à date

Actions pertinentes

Visu virtuel à partir écran dé

Visualisation des dîchés

Actions

## Septembre 2020

### Jalonnement de masse (FJALSEL)

Ajout de la sélection sur le stade des OF

**Sélection pour jalonnement des O.F. et des campagnes**

Actions

Critères de sélection

Date de référence jalt: 08/06/2022 | Horizon d'analyse: jours

Code pour vue production: | De: A

Sélection O.F.: | Sélection campagne: 99999999

Type de gestion: STO (blanc = tout) | Référence type gestion: |

Famille 1 article: | Article: 999

Article: | Dépôt de production: 9999

Stade O.F.: 0 | 4

Uniquement O.F. les:

Paramètres des éditions : FJALSEL

Imprimante: PRT01 | Formulaire: \*STD | Nombre d'exemplaires: 1

Suspendre: \*YES | Sauvegarder: \*NO

Paramètres de soumission

Description travail: JALONNEMNT

Contrôle | Supprimer du planning | Soumission

### Régularisation des sorties automatiques mal effectuées (FMVROFW)

Ajout d'une nouvelle zone de sélection sur le dépôt

**Sélection pour reprise mouvement de stock à partir**

Actions

des déclarations de production (O.F.)

Critères de sélection

Sélection O.F.: | (blanc = tous)

Dépôt: | (blanc = tous)

Date de début de reprise: 04/05/2022

Paramètres de soumission

Description travail: QBATCH

Contrôle | Soumission

## Juillet 2020

### Saisie des heures (FMVHEUR)

Ajout d'une option pour n'autoriser la réintégration d'un mouvement d'heure uniquement sur ceux créés par l'utilisateur ou pour les super utilisateurs définis dans la table paramètre « SUT ». Cette option s'active via le paramètre super dossier FAB/FHEURES/F£RIUT.

### Gestion des OF (FFOFVLI)

Modification de l'écran d'invite pour ajouter la possibilité d'afficher ou non, les OFs annulés. Cette fonctionnalité n'était avant active que via l'écran de service.

## Juin 2020

### Ligne de nomenclature (FNOMLIG)

Autorisation de saisir des pourcentages de pertes négatifs. La zone est maintenant signée.

### Saisie des heures

Ajout d'un contrôle de l'appartenance du mouvement d'heure à une personne. Cette fonctionnalité permet de ne pouvoir réintégrer uniquement les mouvements d'heures dont la personne est propriétaire. Cette fonctionnalité est activable via le paramètre super-dossier FAB/FHEURES.F£RIUT. Néanmoins, la table paramètre SUT permet de définir les supers utilisateurs qui ne sont pas soumis à ce contrôle.

**Visualisation de la table**

☰ Actions    + Création    ↻ Actualiser    ✓ Tout a été chargé    📄 Exporter...    ✂ Personna

Table  Super utilisateur (GP)

Code paramètre

Vue gauche		Vue droite	
● Sél	Code	Libellé paramètre	Zones param spécifiques
☑			
→	FGA	Fabien	

## Mai 2020

### Sélection des OF à éditer (FFOFSEL)

Ajout du code « 2 » pour l'analyse des manquants sur un arbre multi-niveau. On édite quand même les O.F. qui ont dans leur nomenclature un semi-fini qui fait partie de l'arbre multi-niveaux si ce dernier est manquant.

**Sélection des O.F.**

Visualisation liste

Code pour vue production

De  A

Dates jalonnées  01/08/2022  Horizon  30 jours

Dépôt de production  0101  0201

Stade de l'O.F.

Type de gestion

Article

Zone de tri libre

Sans manquants  1  i

Utilisation spécifique [Gérer les valeurs](#)

Code	Libellé
0	Non
1	Oui
2	Prise en compte multi niveau

## Février 2020

### Plan directeur de production (PLNDIR)

Ajout de la quantité initiale du plan

### Lignes de gamme d'OF (FWCALGO)

Ajout de la quantité initiale du plan

## Janvier 2020

### Retour par expérience (nouveau module)

Création d'un nouveau module qui permet en fonction de l'analyse du réalisé de venir mettre à jour les gammes de la base de données technique (demander la documentation auprès d'Eurêka Solutions).

## Novembre 2019

### Refonte de tous les écrans des coûts

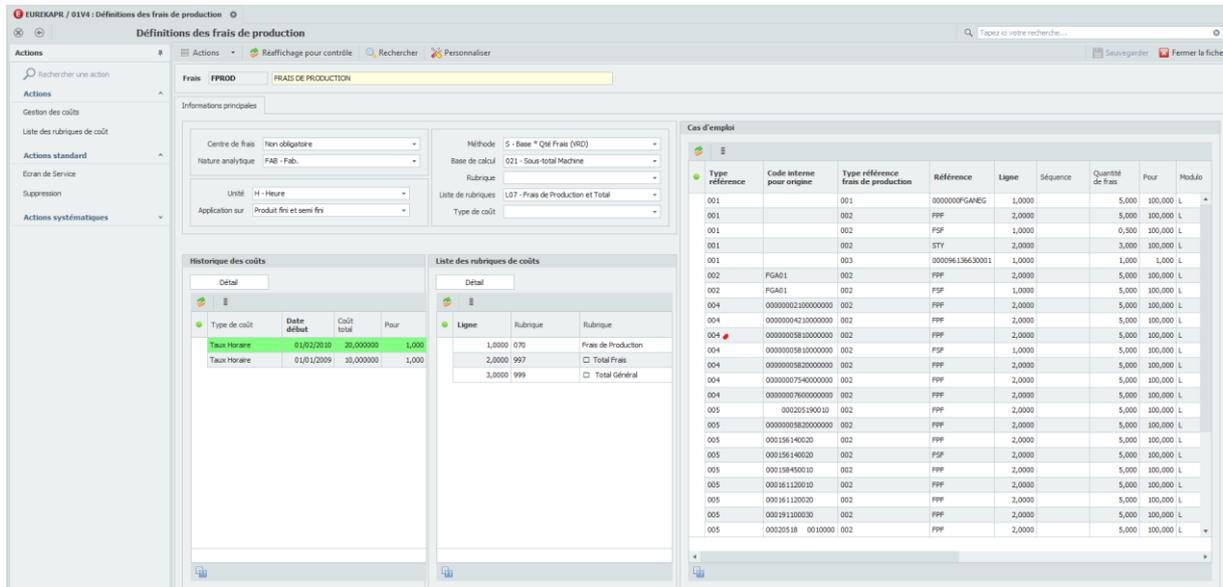
Les x écrans et les x touches de fonctions ont été regroupés en un seul et même écran. Que ce soit dans les coûts articles, les simulations, les devis, les calculs de coûts standards et les calculs de coûts réels.

L'analyse multi-niveaux d'un coût se fait maintenant également à partir d'une seule liste en vue arborescente.



Octobre 2019

Refonte de la définition des frais de production (FCFRPRO)

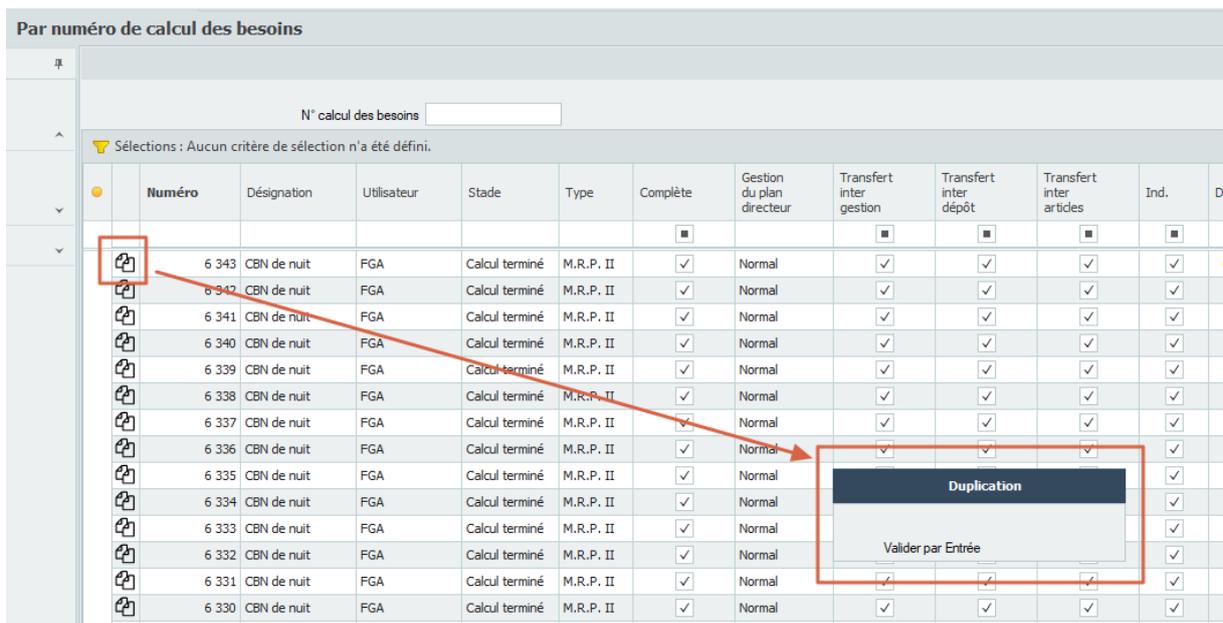


L'écran a été totalement retravaillé et ajout de l'option des cas d'emploi d'un frais

Août 2019

Définition du CBN (BPLANIF)

Ajout d'une colonne « action » qui permet de dupliquer directement une définition depuis la liste



Avril 2019

### Contrôle en fabrication (FCONTRL)

Ajout de la zone ETAT. Cette zone permet lorsque le contrôle n'est pas encore terminé de déterminer un état de ce contrôle. Cet nouvelle zone est en gestion complètement manuelle.

**Gestion des Contrôles sur les Entrées O.F.**

Actions | Réaffichage pour contrôle | Rechercher | Personnaliser

Numéro d'entrée: 9 423

Informations principales

**Ordre de fabrication**

Ordre de fabrication: 00013206 | ARTICLE FABRIQUÉ PLX 100 | Ligne liste de produits: [ ]  
 Article: 000PLXPF100Q1 | ARTICLE FABRIQUÉ 100 QUALITE  
 Numéro de plan: [ ] [ ] [ ]

Date du mouvement: 05/05/2004 | Dépôt: PL10 - PLE PF10 | Lot: [ ]

**Quantités**

Entrée	2,000	[ ]	U - Unité	2,000	[ ]	U - Unité
Contrôlée	0	[ ]		0	[ ]	
Dont perte	0	[ ]		0	[ ]	
Dont rebut	0	[ ]		0	[ ]	
Cause	[ ]					

**Statut et état**

A contrôler:  | N° de prélèvement laboratoire: 0

Statut: 0 - Non fait | Etat: [ ]

[Gérer les valeurs](#)

Code	Libellé
	Non obligatoire
01	En attente
02	En délégation
03	En prison
04	Terminé

### Calcul du disponible (SDISCAL)

Mise en place de la nouvelle valeur '2' du paramètre super dossier F£CDTF.

Cette nouvelle valeur permet de ne pas tenir compte du ferme à venir sur un horizon de x semaines (x étant renseigné dans le paramètre super dossier F£CDNB).

La date de fin d'analyse étant le dimanche de la semaine + x.

## Mars 2019

### Calcul des besoins nets (BPLNTRT)

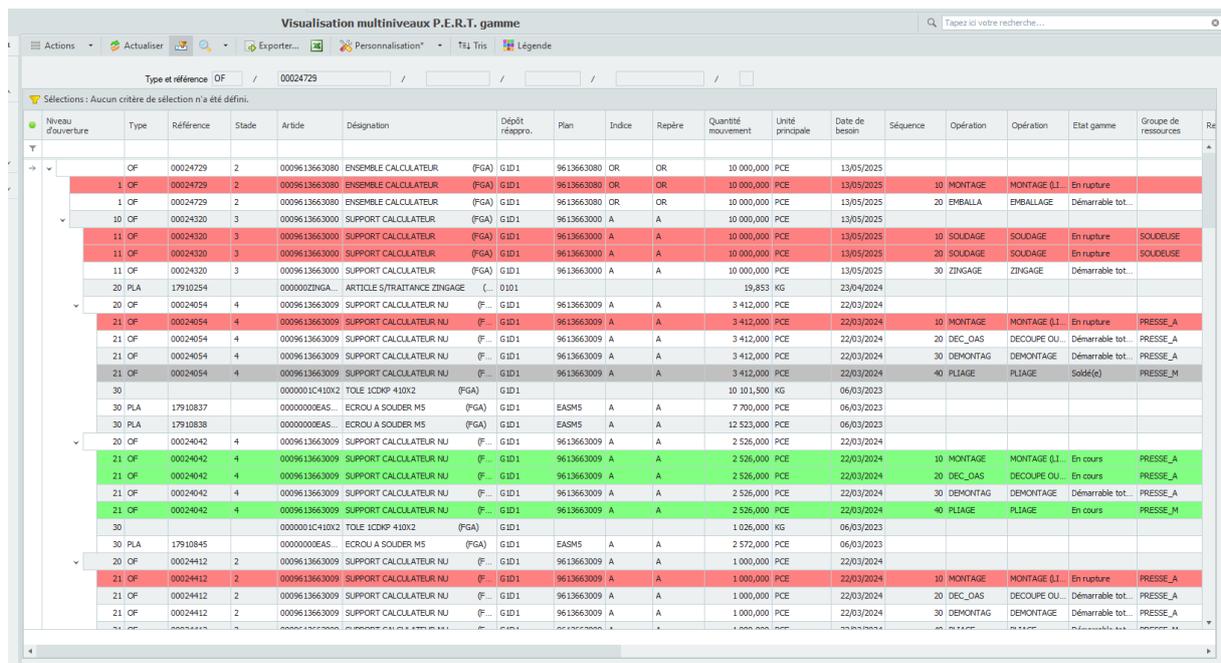
Implémentation de la nouvelle valeur 3 du paramètre super dossier B£QMAX.  
Il fonctionne comme la valeur 2 mais 0 en QMIN = 0 en QMAX.

### Gestion des transferts (BPNTRF)

Fiabilisation de la gestion des transferts inter type de gestion pour forcer en partiel si le paramètre super dossier B£PSTR n'est pas activé.

### Visualisation du PERT gamme (FPERTSG : nouveau module)

Création d'un nouveau programme qui permet de visualiser le PERT gamme. Cette visualisation se base sur le PERT stock mais pour chaque ordre de fabrication, demande de production, la liste décline l'arborescence de la gamme.



The screenshot displays a software interface titled "Visualisation multinationale P.E.R.T. gamme". It features a search bar at the top right with the placeholder text "Tapez ici votre recherche...". Below the search bar, there are several tabs and filters, including "Type et référence OF / 00024729". The main area is a table with columns for "Niveau d'ouverture", "Type", "Référence", "Stade", "Article", "Désignation", "Dépôt réappro.", "Plan", "Indice", "Repère", "Quantité mouvement", "Unité principale", "Date de besoin", "Séquence", "Opération", "Opération", "Etat gamme", "Groupe de ressources", and "Re". The table contains multiple rows of data, with some rows highlighted in red and others in green, indicating different operational states or priorities. The data includes various product codes, descriptions like "ENSEMBLE CALCULATEUR" and "SUPPORT CALCULATEUR", and dates such as "13/05/2025" and "22/03/2024".

## Février 2019

### Gestion de token configurateur (FXTOKEN)

Implémentation du nouveau token LIQAPP.

Attention à n'utiliser qu'avec une primitive portail au préalable qui lance réellement la réservation.

## Janvier 2019

### Matrice ABC

Evolution de la saisie du paramétrage des matrices ABC pour ajouter les éléments du PDP.

### Calcul de besoins (BPLNTRT)

Mise en place de la nouvelle règle 006 des transferts en fin de CBN.

Cette règle permet de générer des transferts inter dépôts entre plusieurs dépôts appartenant à un même dépôt de regroupement.

### Génération des calendriers (FCALGEN)

Ajout de boutons qui permettent d'exclure des postes des charges de la fourchette de sélection

**Génération des calendriers**

Actions ▾

**Critères de sélection**

De A

Calendrier  99999999

Date  05/03/2023

Géné. des jours fermés  Non

Géné. cal. particuliers  Génération

Groupe de ressources  99999999

Ressource  FSTCOUPE

Qualification  99999999

Main d'oeuvre  99999999

Code cycle

Et Traiter

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Exclure
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Exclure
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Exclure
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Exclure

**Paramètres de soumission**

Description travail

Contrôle Génération Soumission

Pour un poste de charge

Actions ▾ Actualiser Tout charger Exporter... Personnalisation 14 Tris Légende

Sélections : N° de session est égal à V5\_FGA0001 et Numéro de job ax/400 est égal à 939006 et Type de poste de charge est égal à 005 et Utilisateur est égal à FGA

Sel	Ressource	Libellé	Dépôt	Dépôt	Calendrier	Calendrier	Groupe associé	Libellé groupe associé
<input checked="" type="checkbox"/>	B	EXTRUDEUSE 2 - B	0101	Usine principale	3X8	Travail de tournée en 3x8	EXT1	EXTRUSION 1
<input checked="" type="checkbox"/>	C	EXTRUDEUSE 3 - C	0101	Usine principale	3X8	Travail de tournée en 3x8	EXT2	EXTRUSION 2
<input checked="" type="checkbox"/>	CATALYS.	009 CATALYSEUR ANAÉROBIQUE ESA	ABCD	ABCD	CAL_SEM	Calendrier PWE (semaine comp)	ESA GR.	GROUPE RESSOURCE CHIMIQUE MOO
<input checked="" type="checkbox"/>	CATALY2.	CATALYSEUR MODÈLE TINY	AAA	TEST	CAL_SEM	Calendrier PWE (semaine comp)	ESA GR.	GROUPE RESSOURCE CHIMIQUE MOO
<input checked="" type="checkbox"/>	CATALY3.	CATALYSEUR ANAÉROBIQUE BASSE PRESSION	AAA	TEST	CAL_SEM	Calendrier PWE (semaine comp)	ESA GR.	GROUPE RESSOURCE CHIMIQUE MOO
<input checked="" type="checkbox"/>	CH06	CHAÎNE 06	LIST	ENTREPÔT LISTEL	1X8	Travail de journée en 1x8	ASSEMBLA	ASSEMBLAGE
<input checked="" type="checkbox"/>	CH07	CHAÎNE 07	LIST	ENTREPÔT LISTEL	1X8	Travail de journée en 1x8	ASSEMBLA	ASSEMBLAGE
<input type="checkbox"/>	CO-1	CO N° 1, 2 PISTES	XXXX	DEPOT DE FRANCO	3X8	Travail de tournée en 3x8	SACC	SACHERIE CONGELATION
<input checked="" type="checkbox"/>	CO-10	CO N° 1, 2 PISTES	0101	Usine principale	3X8	Travail de tournée en 3x8	SACC	SACHERIE CONGELATION
<input type="checkbox"/>	CO-11	CO N° 1, 2 PISTES	0101	Usine principale	3X8	Travail de tournée en 3x8	SACC	SACHERIE CONGELATION
<input checked="" type="checkbox"/>	CO-12	CO N° 1, 2 PISTES	0101	Usine principale	3X8	Travail de tournée en 3x8	SACC	SACHERIE CONGELATION
<input checked="" type="checkbox"/>	CO-13	CO N° 1, 2 PISTES	0101	Usine principale	3X8	Travail de tournée en 3x8	SACC	SACHERIE CONGELATION

## Novembre 2018

### Règle de transfert (BRGLTRF)

Ajout de la zone MINF, quantité mini de transfert.

## Octobre 2018

### Remontée des coûts (FWCALMR)

Blocage consignation détail rubrique dans le fichier WNOMRD si CS.  
Blocage par paramètre super dossier F£BRDT.

### Mise à jour des heures (FMVHMAJ)

Implémentation de la gestion du paramètre super dossier F£DJAL='2' jalonnement interactif

## Juin 2018

### Gestion des transferts (BPNTRF)

Mise en place de la gestion de la prise en compte du paramètre super dossier B£HORD même si l'indicateur "Repositionner les entrées" n'est pas activé.  
Si l'indicateur n'est pas actif le système prend en compte les entrées présentes dans l'horizon sans les déplacer.

## Mai 2018

### Définition des plages d'un calendrier (FTPSDJP)

Ajout du code équipe qui permet au niveau du PGP de visualiser plus facilement les différentes équipes lors d'une ouverture en 3x8 par exemple.

## Avril 2018

### Génération du plan directeur de production (BPDPGEN)

Ajout du nombre d'années de référence pour le nombre de périodes à générer.

Ce paramètre n'est utilisable que pour les méthodes de calcul sur « Moyenne des consommations » et « Lissage des consommations ».

Si l'on n'active pas ce paramètre (1 dans nombre d'années), le calcul de la moyenne des consommations est par exemple : somme des 12 dernières périodes / 12. Elle donnera donc une valeur identique au plan pour les 12 prochaines périodes. Or cette méthode ne tient absolument pas compte d'une éventuelle saisonnalité du produit.

En activant cette option, le calcul pour le mois de janvier (par exemple) prendra les consommations des mois de janvier des 3 dernières années (si la valeur est de 3 ans) et en fera une moyenne. Pour le mois de février, le calcul sera le même mais sur la base des mois de février et ainsi de suite pour tous les mois de l'année.

**Génération du plan directeur de production**

☰ Actions ▾

---

**Critères de sélection**

	De	A
Article	<input type="text"/>	<input type="text" value="999999999999"/>
Famille	<input type="text"/>	<input type="text" value="999"/>
Gestionnaire	<input type="text"/>	<input type="text" value="999"/>
Dépôt	<input type="text"/>	<input type="text" value="9999"/>
Nature	<input type="text"/>	<input type="text" value="9999999999"/>
Code budget	<input type="text"/>	
Code révision budget	<input type="text"/>	
Période calendrier PDP	<input type="text" value="1/2023"/> (MM/AAAA)	
Nombre de périodes à générer	<input type="text" value="12"/>	
Nombre d'années de référence	<input style="border: 2px solid red;" type="text" value="1"/>	

---

**Paramètres de soumission**

Description travail

## Février 2018

### Plan directeur de production (BSAIPDP)

Intégration de la gestion des zones du plan directeur de production dans la fiche dépôt.

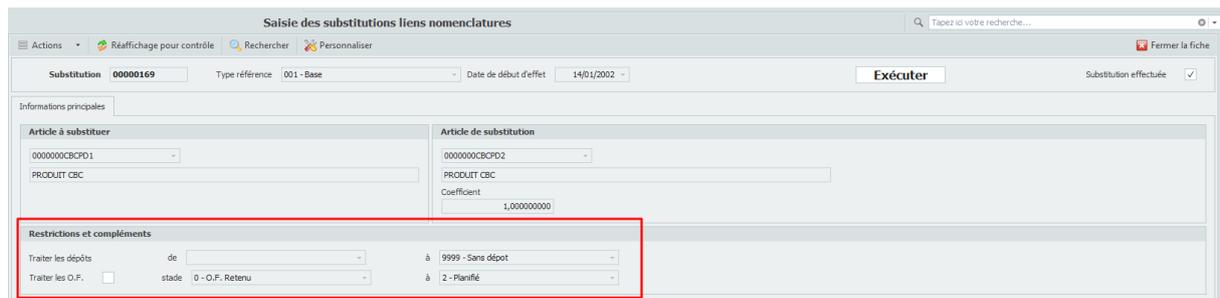
Intégration de la nouvelle zone "Nature de plan".

En effet, ce paramétrage permet de définir des plans sur un niveau encore plus fin.

## Janvier 2018

### Gestion des substitutions (FSUBGEN)

Ajout d'une restriction sur une fourchette de dépôts.  
Gestion de l'option qui permet de traiter aussi les OF.



## Décembre 2017

### FWCALQL

Implémentation nouveau mode calcul 'RBT' rebuts fixe en fonction du paramètre super dossier F£MCTF.

## Octobre 2017

### Saisie des entrées de production (FMVENTP)

Nouvelle valeur dans le DSD FAB/F\_RETPRO/F£EPNL.

Le code 2 oblige un numéro de lot mais l'initialise à blanc contrairement au code 1 qui reprend celui de l'OF.

## Août 2017

### Calcul des ruptures de stocks (SRUP01W)

Ajout d'une option permettant de consolider les ruptures par article.

## Juin 2017

### PGP

Implémentation du morcellement des OF

### Calcul du disponible (SDISCAL)

Prise en compte du DSD FAB/F\_OF/F£CDTF qui dans l'analyse du virtuel permet de tenir compte ou pas du retard.

### Plan directeur de production

Implémentation de la gestion du nouveau code de gestion PDP.  
"2" uniquement au mois.

## Mai 2017

### Intégration des prévisions commerciales (BINTPRC)

Implémentation de la gestion du paramètre super dossier B£PCDP qui permet de filtrer par dépôt.

## Avril 2017

### Paramétrage du jalonnement (FJALPAR)

Ajout de la zone QOFF qui permet de déterminer un nombre maxi d'OF à sélectionner dans le programme du jalonnement de masse (FJALSEL).

## Mars 2017

### Plan directeur de production (TPLNDIR)

Ajout de la gestion de FITLIG.MJPD pour action de mise à jour du plan directeur de production en fonction du type de document commercial.

## Février 2017

### Jalonnement des opérations (FJALOPE)

Prise en compte des nouvelles valeurs de la table PARAPL.CHG liée à la table MOP

- 3 : Sans temps fixe
- 4 : Sans temps fixe : machine uniquement
- 5 : Sans temps fixe : M.O. uniquement

## Décembre 2016

### Solde des OF (FSLD01W)

Mise en place d'une procédure d'alerte qui se base sur le nouveau fichier CTLSOL et qui envoie des mails récapitulatifs aux gestionnaires.

## Août 2014

### Entrées de production par article de conditionnement (FSELART)

On n'affiche plus les articles annulés

### Substitution des liens de nomenclatures (FSUBSTI)

Ajout du numéro de modification (NMOA) qui permet de lancer une substitution sur un ensemble de composants liés à un numéro de modification.

## Juillet 2014

### Historisation des modifications (nouveau module)

Création d'un nouveau module d'historisation des modifications qui permet d'historiser et d'anticiper les modifications de la base de données techniques (demander la documentation auprès d'Eurêka Solutions). Ce module est activable via le paramètre super dossier XXX\CONFIG\X£CFGH.

### Configurateur

Ajout des zones de début et de fin d'effet dans les contraintes de variables (VARCOD) et dans les questions d'un questionnaire (XQUEQU). Nécessaire pour le nouveau module d'historisation des modifications.

Gestion en langue des libellés des variables, des questions, des questions dans un questionnaire, des procédures et des contraintes de question. Le configurateur affiche ce libellé en langue lors de son exécution.

## Janvier 2014

### PERT stock lié à un type de gestion (FPERHTG)

Création d'un nouveau programme (FPERHTG, lançable obligatoirement depuis le CL) qui permet de voir le PERT stock pour un type de gestion de stock. Le PERT stock historique (FPERHSR) permet lui de voir pour une référence.

## Décembre 2013

### Lignes de gamme (FGAMLIG / FFOFGML)

Ajout d'une nouvelle option qui permet d'initialiser le dépôt de la ligne de gamme avec celui de la ressource ou du groupe de ressources associé. Cette initialisation n'est faite qu'en création d'une nouvelle ligne et elle est activable par le paramètre super dossier FAB/F\_GAMME0/F£IGDP.

### Lignes de nomenclature (FNOMLIG / FFOFNOL)

Ajout d'une nouvelle option qui permet d'initialiser le dépôt des lignes de nomenclature avec celui de dépôt de la ligne de gamme sur laquelle elles sont liées. Cette initialisation n'est faite qu'en création d'une nouvelle ligne et elle est activable par le paramètre super dossier FAB/F\_GAMME0/F£INDP.

## Septembre 2013

### Contrôle du solde des OF (FCTLSOL)

Ajout d'un nouveau mode de contrôle qui permet de détecter si toutes les sorties manuelles ont été réalisées pour l'ensemble des entrées déclarées au titre de l'O.F. Cette option s'active via le paramètre super dossier FAB/F\_RETTPR1/F£CTSM.

### Mise à jour des sorties de composants (FMVSMAJ)

Mise en place d'un paramètre super dossier FAB/F\_RETTPR1/F£BFIF pour interdire les sorties FIFO pour les articles composants gérés sur lot.

### Ligne de gamme d'OF (FFOFGML)

Ajout d'une nouvelle vue qui permet de voir la disponibilité de l'opération de gamme en fonction des composants liés.

Ajout d'une nouvelle action 'RU' qui permet de se débrancher dans le nouveau module des disponibilités des composants des lignes de gamme d'O.F.

### Disponibilité des composants liés à la production

Création d'un nouveau module

### En-tête de nomenclature / gamme (FNOMGAM)

Ajout du type d'O.F. qui permet lors de la génération d'un O.F. (manuellement ou par transformation) de créer un O.F. dans un type particulier.

## Août 2013

### Recherche de la version de l'en-tête de nomenclature / gamme (FWCALVE)

Ajout d'un nouveau paramètre d'appel E£CUSN pour imposer la recherche d'une version active à un semi-fini dans la même usine que son niveau supérieur. Cette fonctionnalité s'active via le paramètre super dossier F£VDCU.

## Juillet 2013

### Gestion des ordres de fabrication (FFOFDET)

Création de l'action FS4 (forçage stade 4) qui permet de forcer un O.F. au stade 4 sans qu'il y ait de sorties de composants, ni de mouvements d'heures ni d'entrées de production.

Ajout d'une nouvelle option « DPL » qui permet de débloquent les zones de plan

### Calcul des besoins (BPLNTRF)

Ajout d'un nouveau paramètre super-dossier BES/B\_INDIC0/B£GIET qui permet d'activer le repositionnement des entrées dans le cadre de la gestion des transferts.

## Juin 2013

### Lignes de nomenclature (FNOMLIG et FFOFNOL)

Ajout du fournisseur afin de pouvoir imposer un fournisseur au composant lors de la création de la demande d'achat.

### Multi-niveaux des ordres de fabrication (FMVENTP et FEMN10W)

Ajout de la possibilité de réaliser des entrées de production multi-niveaux à partir d'un O.F. père.

## Mai 2013

### Colisage contrat (FCOLLIG)

Ajout d'une action (F13) pour initialiser les quantités expédiées.

Ajout d'une action dans la liste qui permet de voir les lignes avec du disponible.

### Calcul des coûts standards (FCALSTG)

Les articles non valides ne sont plus pris en compte dans le calcul

## Mars 2013

### Gestion des contrats (FCONTRA et FCONLIG)

Ajout des zones COUU, COUT, CONO, COUG, COUF qui permettent de décomposer le coût de production d'un contrat et des lignes de contrats entre le coût de la nomenclature, le coût de la gamme et le coût des frais de production.

### PERT stocks

Création du paramètre super dossier BES/B\_INSTAL3/B£PMIN qui permet de tenir compte ou pas de la quantité du stock mini pour le calcul de la quantité en stock à affecter.

## Calcul des Besoins

Lors de la constitution de la liste des dépôts réapprovisionneurs on sous-traite la quantité mini du solde du dépôt réapprovisionneur. Cette soustraction est maintenant liée à l'activation du paramètre super dossier BEMINF.

On tient compte de l'horizon de déplacement dans le cadre de la gestion du paramètre super dossier BEGIRE (repositionnement des entrées) pour les transferts logistiques.

Si le paramètre super dossier BEGIRE est activé, une commande fournisseur confirmée n'est plus repositionnée si sa date de confirmation n'est pas passée.

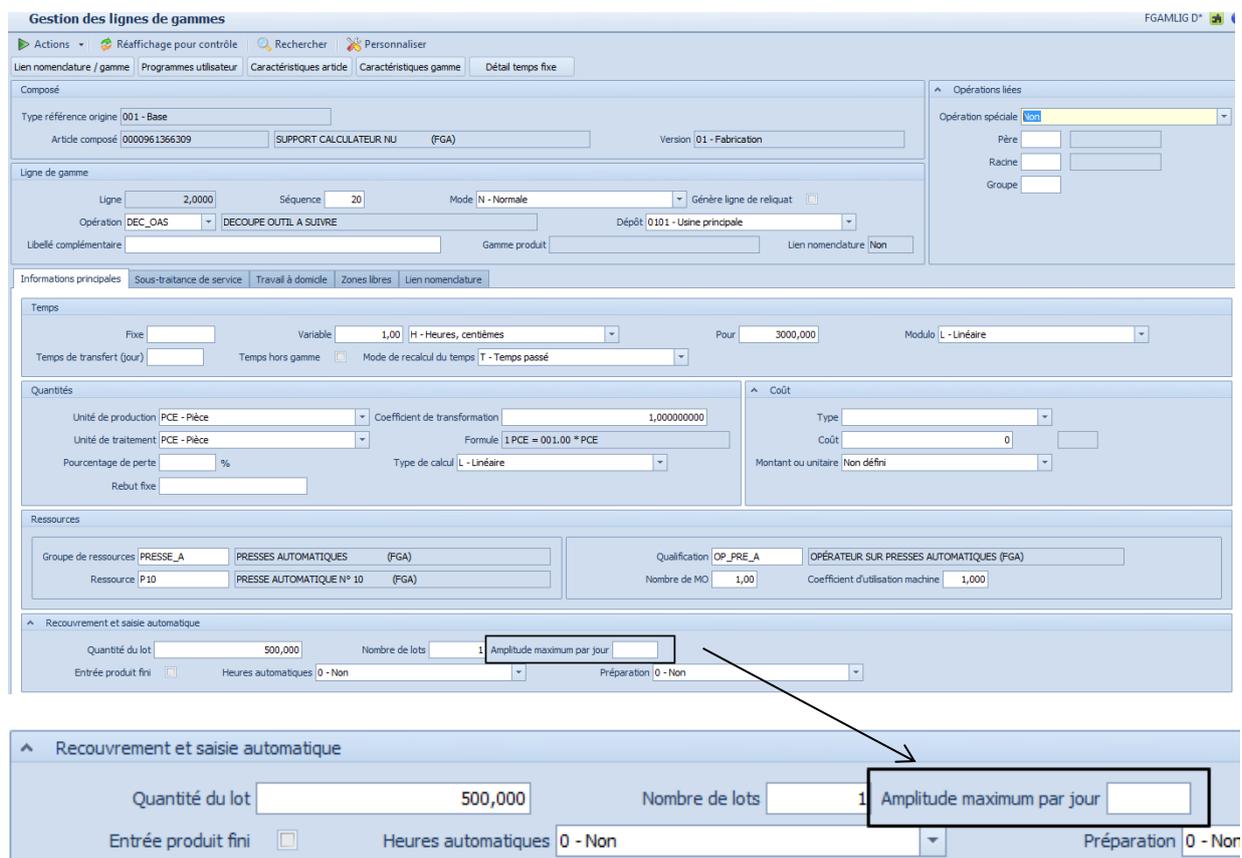
## Janvier 2013

### Version de nomenclature / Gamme par dépôt (FVERDEP)

Il est possible désormais de définir des versions de nomenclature / gamme par usine et non plus par dépôt. Ceci permet lorsque l'on gère des productions en multi-sites d'associer des versions à des usines particulières et d'être pris en compte dans le calcul des besoins. Il est donc possible d'avoir plusieurs versions principales pour un même article mais unique par usine

### Lignes de gamme (FGAMLIG et FFOFGML)

Ajout d'une nouvelle zone AMPM qui permet de définir une amplitude maxi par jour pour une ressource. Même si le calendrier a une plage d'ouverture supérieure, le jalonnement ne posera pas de charge au-delà de cette amplitude maxi. Elle est exprimée en heure.



**Gestion des lignes de gammes** FGAMLIG D\*

Actions Réaffichage pour contrôle Rechercher Personnaliser

Lien nomenclature / gamme Programmes utilisateur Caractéristiques article Caractéristiques gamme Détail temps fixe

Composé  
Type référence origine 001 - Base  
Article composé 0000961366309 SUPPORT CALCULATEUR NU (FGA) Version 01 - Fabrication

Ligne de gamme  
Ligne 2,0000 Séquence 20 Mode N - Normale Génère ligne de reliquat  
Opération DEC\_OAS DECOUPE OUTIL A SUIVRE Dépôt 0101 - Usine principale  
Libellé complémentaire Gamme produit Lien nomenclature Non

Opérations liées  
Opération spéciale Non  
Père  
Racine  
Groupe

Informations principales Sous-traitance de service Travail à domicile Zones libres Lien nomenclature

Temps  
Fixe Variable 1,00 H - Heures, centèmes Pour 3000,000 Modulo L - Linéaire  
Temps de transfert (jour) Temps hors gamme Mode de recalcul du temps T - Temps passé

Quantités  
Unité de production PCE - Pièce Coefficient de transformation 1,000000000  
Unité de traitement PCE - Pièce Formule 1 PCE = 001.00 \* PCE  
Pourcentage de perte Type de calcul L - Linéaire  
Rebut fixe

Coût  
Type  
Coût 0  
Montant ou unitaire Non défini

Ressources  
Groupe de ressources PRESSE\_A PRESSES AUTOMATIQUES (FGA)  
Ressource P10 PRESSE AUTOMATIQUE N° 10 (FGA)  
Qualification OP\_PRE\_A OPÉRATEUR SUR PRESSES AUTOMATIQUES (FGA)  
Nombre de MO 1,00 Coefficient d'utilisation machine 1,000

Recouvrement et saisie automatique  
Quantité du lot 500,000 Nombre de lots 1 Amplitude maximum par jour  
Entrée produit fini Heures automatiques 0 - Non Préparation 0 - Non

Recouvrement et saisie automatique  
Quantité du lot 500,000 Nombre de lots 1 Amplitude maximum par jour  
Entrée produit fini Heures automatiques 0 - Non Préparation 0 - Non

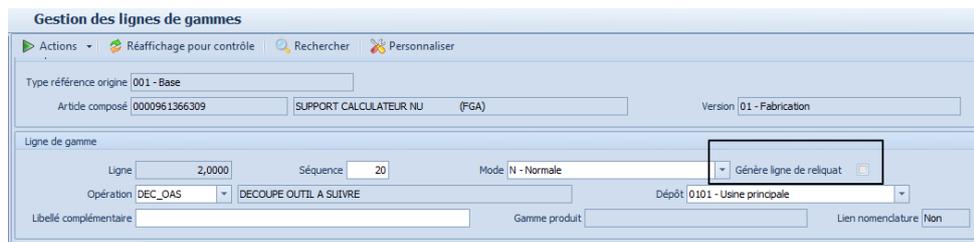
Exemple :

Une opération dure 8h, l'amplitude maxi est de 6h, le calendrier a les plages suivantes 8h-12h et 14h-18h, le jalonnement de l'opération se fera de 8h jour j à 10h jour j+1.

### Lignes de gamme (FGAMLIG et FFOFGML)

Ajout d'une nouvelle zone RLQT qui permet, lorsque la ligne de gamme est rattachée à une campagne, de la solder automatiquement lors de la première saisie d'heure et d'en créer une nouvelle avec le restant à produire si le mouvement d'heure est partiel.

Cette fonctionnalité permet d'associer une ligne de gamme à plusieurs campagnes pour des productions non complètes



### Fiche article (TARTTOT)

Si l'on passe un article géré PDP à non géré PDP et qu'il y a un plan directeur de saisi alors en fonction du paramètre super dossier B\_PDP/B£SPDP on le supprime. Les valeurs du paramètre sont :

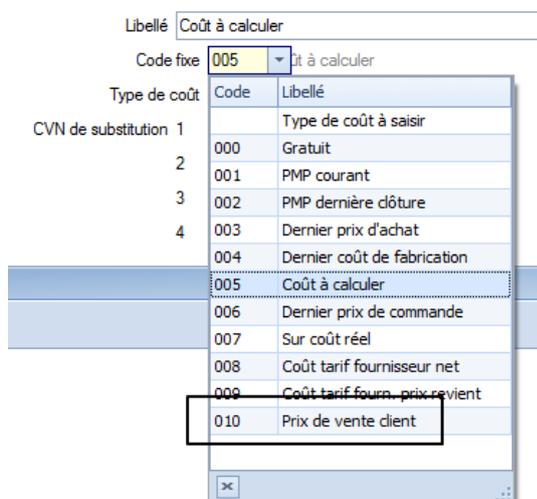
- ' ' : non activé (on ne supprime pas le plan directeur).
- '1' : activé mais avec message (la suppression sera faite si on répond positivement au message).
- '2' ; activé : activé (la suppression se fera automatiquement sans poser de question).

### Multi-niveaux des O.F.

Création d'une édition multi niveaux des O.F.

### Calcul des coûts

Implémentation d'une nouvelle valeur dans la table des codes fixes de valorisation (PARAME.CFN) 010 prix de vente client qui permet de valoriser un produit avec son prix de vente.



Type de coût	Code	Libellé
CVN de substitution 1	000	Type de coût à saisir
2	001	Gratuit
3	002	PMP courant
4	003	PMP dernière clôture
	004	Dernier prix d'achat
	005	Dernier coût de fabrication
	006	Coût à calculer
	007	Dernier prix de commande
	008	Sur coût réel
	009	Coût tarif fournisseur net
	010	Coût tarif fourm. prix revient
	010	Prix de vente client

## Décembre 2012

### Calcul des coûts standards (FCALSTE)

La zone "Nouveaux articles uniquement" (FCNA) prend une nouvelle signification. La valeur 2 permet désormais de ne prendre en compte que les articles non calculés à la date de prise en compte des coûts.

Fiabilisation de l'appel au programme FWCALVE pour considérer une version de nomenclature/gamme non valide comme une erreur.

Implémentation d'un contrôle supplémentaire sur le dépôt de l'article dans le cadre de l'activation des paramètres super dossier F£DPPA et F£COUU.

## Novembre 2012

### Calcul des besoins (BPLNTRT)

Gestion de la nouvelle valeur 2 du paramètre super dossier B£QMAX qui en fin de calcul des besoins permet d'interpréter le stock mini comme stock maxi. Cette option permet d'utiliser les indicateurs 5 (à diminuer) et 6 (à annuler) sans utiliser la gestion des stocks maxi. On part du principe que tout ce qui dépasse le stock mini doit être diminué ou annulé

### Effectif des ressources (FEFFRES)

Désormais l'affichage par F13 se fait par date décroissante et non plus par date croissante.

### Suppression des sauvegardes des interfaces GP (FINTDEL) - (novembre 2012)

Ajout de l'épuration des fichiers d'erreurs liés aux interfaces ALCERR ; INTLOG ; INTPDE ; INTBUE et INTPRE.

Critères de sélection			
Jusqu'à la date du			
Heures	05/02/2013	<input type="checkbox"/>	
P.D.P	05/02/2013	<input type="checkbox"/>	
Budget	05/02/2013	<input type="checkbox"/>	
Demandes	05/02/2013	<input type="checkbox"/>	
Prévisions commerciales	05/02/2013	<input type="checkbox"/>	
Nomenclatures	05/02/2013	<input type="checkbox"/>	
Erreurs d'interfaces	05/02/2013	<input type="checkbox"/>	Réorganisation <input type="checkbox"/>

Paramètres de soumission	
Contrôle	Description de travail <input type="text"/> Soumission

## Septembre 2012

### Gestion des demandes (BDEMAND)

Ajout d'une option 3 (duplication) dans l'écran liste. Cette option de duplication affiche une fenêtre qui permet de spécifier une nouvelle quantité et un type de gestion.

Sélecteur	N° de demande	Libellé demande	Stockage secondaire	U.S.	Acceptée	Article	N° Plan	Indice	Date début calculée	Gestion sur	Ref. Doc.	Ligne	Origine demande	Date fin calculée
	09953961	ARTICLE EB SUR ASSORTIMENT	10,000	P	0	00000000EBLST			06/04/2011	STO			003	06/04/11
3	09953958	ARTICLE SOUS TRAITE	0,500	U	0	0000000000MP2			28/01/2013	STO			003	28/01/13
	09953957	ARTICLE 1 EN SOUS TRAITANCE	0,333	U	0	0000000000MP1			18/01/2013	STO			003	18/01/13
	09953953	PNJ-A40	10 000,000	PCE	0	000000PNJ-A40	PNJ-A20		07/08/2006	STO			003	07/08/06
	09953952	PNJ-A40	10 000,000	PCE	0	000000PNJ-A40	PNJ-A20		17/01/2013	STO			003	22/01/13
	09953951	PNJ-A40	10 000,000	PCE	0	000000PNJ-A40	PNJ-A20		08/01/2013	STO			003	10/01/13
	09953950	PNJ-A40	46 000,000	PCE	0	000000PNJ-A40	PNJ-A20		23/09/2009	STO			003	13/10/09
	09953949	PNJ-A40	10 000,000	PCE	0	000000PNJ-A40	PNJ-A20		07/08/2006	GCO	00017447	40	003	07/08/06
	09953948	PNJ-A40	10 000,000	PCE	0	000000PNJ-A40	PNJ-A20		01/01/2013	STO			003	04/01/13
	09953947	PNJ-A40	10 000,000	PCE	0	000000PNJ-A40	PNJ-A20		28/06/2012	STO			003	03/07/12
	09953928	SOUS PRODUIT FINI 2	0,500	U	0	0000000000F2	1	1	28/01/2013	STO			003	28/01/13
	09953927	PRODUIT SEMI FINI 1	0,333	U	0	0000000000F1	1	1	18/01/2013	STO			003	23/01/13
	09953917	ARTICLE SEMI FINI 1 AVEC SER	3 000,000	U	0	000000SAL SE1	GP 1023	001	02/01/2008	STO			003	02/01/08
	09953916	ARTICLE SEMI-FINI 4	10 671							8	STO		003	29/08/11
	09953912	ARTICLE FABRIQUE CBT 17	1							3	STO		003	28/01/11
	09953906	PNJ-A10	10 000							3	STO		003	22/01/11
	09953907	PNJ-A10	10 000							3	STO		003	04/01/11
	09953906	PNJ-A10	10 000							3	STO		003	22/04/11
	09953905	PRODUIT SEMI FINI SF03	1,000	P	0	000000FSTSF03			10/01/2013	AFF	00431FAPPR		003	10/01/13
	09953904	PRODUIT SEMI FINI SF03	1,000	P	0	000000FSTSF03			15/03/2010	AFF	FST31L0019		003	15/03/10
	09953903	PRODUIT SEMI FINI SF03	1,000	P	0	000000FSTSF03			15/03/2010	AFF	FST31L0018		003	15/03/10
	09953902	PRODUIT SEMI FINI SF03	1,000	P	0	000000FSTSF03			09/03/2010	AFF	FST31L0017		003	09/03/10

Cette option a également été implémentée dans la validation des demandes d'achat (ADEMVAL) et la validation des demandes de fabrication (FDEMVAL).

### Règle de gestion des transferts (BRGLTRF)

Toutes les règles de transfert définies dans la fiche article ont été fusionnées pour n'être gérées que par le programme BRGLTRF. Ce programme a donc été modifié afin de tenir compte des spécificités de chacune des règles.

De plus un nouveau mode de traitement des ruptures (005 "Transfert partiel sinon systématique") a été implémenté. Si trois dépôts peuvent combler des ruptures d'un quatrième, A1, A2 et A3 combleront A4 respectivement avec les priorités 1, 2 et 3, une rupture de 50 sur le dépôt A4 sera comblée comme suit :

- Analyse de A1 (dispo de 13) donc génération d'une DTR de 13 de A1 vers A4
- Analyse de A2 (dispo de 10) donc génération d'une DTR de 10 de A2 vers A4
- Analyse de A3 (dispo de 0) donc génération d'aucune DTR.
- Reste une rupture de 24 à combler, une DTR sera donc générée sur le dépôt le plus prioritaire donc de A1 vers A4 et de 24. Cette DTR générera donc une rupture sur le dépôt A1 qui sera traitée en fonction des différents paramétrages.

## Gestion des ordres de fabrication (FFOFDET)

Ajout de l'action TXL qui permet de d'accéder à une liste de textes libres.

**Gestion des entêtes O.F. : Ecrans détails**

Actions

**Actions pertinentes**  
Nouvelle commande (DIM)

**Actions**  
Composants manquants (MQ)  
Liste des plans associés (PLN)  
Texte commentaire (F20)  
Texte à imprimer (F21)  
Fiche article (ART)  
Base de données technique ...  
Liste de produits (LPR)  
Liens Multimédia (AMM)  
**Zones libres (ZL)**  
**Textes libres (TXL)**

O.F. 00022282  
Stade 2 - Planifié  
Type O.F. Normal

Type de gestion STO - Sur stocks  
Client

Dépôt de production 0101 - Usine principale

Clé du texte 0F00022282

Sélectionnez une ligne 01V4 / FFOFDET / / /

Sél	Famille texte	Type de texte	Libellé	Pointe sur	Super dossier	Nom du programme
	COM	LL	Texte contrôle qualité		01V4	FFOFDET

## Validation des éléments des demandes (BVED01W)

Ajout de la gestion de la zone SDMD pour confirmation des demandes modifiées.

Critères de sélection	
De	A
Article	99999999999999
Type article	9
Famille 1 article	999
Famille 2 article	999
Famille 3 article	999
Mode de validation	T Validation quantités délais
Restriction sur calcul des besoins	
Demandes à traiter	
Transferts <input checked="" type="checkbox"/>	Origine des demandes <input type="text" value="999"/>
Achats <input checked="" type="checkbox"/>	Demandes acceptées <input checked="" type="checkbox"/>
Fabrications <input type="checkbox"/>	Confirmer les demandes <input checked="" type="checkbox"/>
Paramètres de soumission	
Contrôle	Description de travail <input type="text"/>
	Soumission

## Génération des ruptures de stocks (SRUP10W)

Ajout du mode de traitement. Soit on recherche uniquement le premier document réapprovisionneur même s'il comble que partiellement le besoin. Soit on recherche tous les documents réapprovisionneur jusqu'à ce que la rupture soit comblée.

Gestion d'une nouvelle option qui permet de tenir compte des délais de mise à disposition de la fiche article. Si actif  $STOVRW.DMVS = STOVRT.DMVS + \text{délai de mise à dispo}$ . Sinon  $STOVRW.DMVS = STOVRT.DMVS$ .

## Juillet 2012

### Gestion des lignes de gamme d'OF (FFOFGML)

Ajout de l'action BT sur la liste qui permet d'éditer le bon de travail pour la ligne de gamme. Cette action a également été implémentée dans le plan de travail opératoire (FOFPLAN).

Ajout d'un nouvel écran pour gérer les nouvelles zones relatives à la gestion des opérations simultanées (ou liées). Le fait de lier une opération à une autre permet de définir des groupes d'opérations dans la gamme opératoire indépendants des uns des autres. Ces groupes peuvent commencer en même temps tout en étant indépendant. La première opération suivante non liée commencera après la fin du groupe le plus long.

**Gestion des gammes O.F.** FFOFGL D\*

Actions Réaffichage pour contrôle Rechercher Personnaliser

Lien nomenclature / gamme

Composé

O.F. 00022235 SUPPORT CALCULATEUR (FGA)

Article 0000961366300 SUPPORT CALCULATEUR (FGA)

Ligne de gamme

Ligne 2,0000 Séquence 20 Mode N - Normale Génère ligne de requat

Opération ETU\_ELEC ETUDE ELECTRIQUE Dépt: SAL1 - DÉPOT NANTES MATIERE

Libellé complémentaire Lien nomenclature Non

Informations principales Origine Sous-traitance de service Travail à domicile Zones libres Avancement

Temps

Fixe 3,00 Variable H - Heures, continues Pour Modulo

Temps de transfert (jour) Temps hors gamme Mode de recalcul du temps O - Qte réalisée sur opératio Saldée

Quantités

Unité de production PCE - Pièce Coefficient de transformation 1,000000000

Unité de traitement PCE - Pièce Formule 1 PCE = 001.00 \* PCE

Pourcentage de perte % Type de calcul Linéaire

Rebut fixe

Coût

Type Coût EUR Montant ou unitaire Non défini

Ressources

Groupe de ressources Ressource

Qualification CTRPD BE CREATION PDT

Nombre de MO 1,00 Coefficient d'utilisation machine 1,000

Recouvrement et saisie automatique

Quantité du lot Nombre de lots Amplitude maximum par jour

Entrée produit fini Heures automatiques Préparation 0 - Non

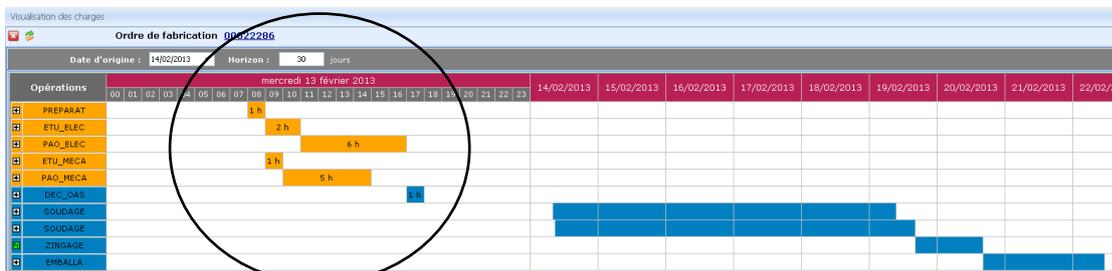
Edtion

Bon de travail Version 0

Plan et autres

Número Indice Repère

Campagne Questionnaire qualité



## Recherche des coûts (FWCALPR)

Ajout dans la recherche du tarif fournisseur, de la recherche du MEILLEUR fournisseur principal si le paramètre super dossier AERFMT = '1'.

## Juin 2012

### Gestion de la table paramètre RUB (FPARRUB)

Ajout de 5 nouveaux taux afin de distinguer la partie achat, stocks, heures, O.F. et O.D.

Table  Rubrique Affaire

Rubrique affaire

Détail 1

Libellé

Taux

Prix réf. contrat	<input type="text" value="1,10000"/>
Achats	<input type="text" value="0"/>
Mvts de stocks	<input type="text" value="0"/>
Mvts d'heures	<input type="text" value="0"/>
Ordres de production	<input type="text" value="0"/>
Finance (OD)	<input type="text" value="0"/>

Prise en compte de ces taux dans les programmes de consolidations FCONSO\*.

## Mai 2012

### Listes de plans

Il est désormais possible de rattacher plusieurs plans à un article, un en-tête de nomenclature/gamme et un ordre de fabrication. Dans cette liste de plans figurera un plan principal qui sera affiché dans l'article, l'en-tête de nomenclature/gamme et l'ordre de fabrication.

## Avril 2012

### Intégration d'éléments théorique dans les calculs de coûts réels

Si un coût est précisé dans une ligne de nomenclature ou de gamme alors c'est ce coût qui sera pris en compte dans les calculs de coûts réels même si des sorties de composants ou des mouvements d'heures ont été saisis au titre de la ligne.

## Mai 2011

### PERT historique (mai 2011)

Suite au calcul des besoins, sont générés deux fichiers représentant le PERT des besoins. Un premier fichier PERTST qui permet de connaître les liens entre les besoins et une deuxième PERHSR qui reprend le PERTST mais qui détaille beaucoup plus les liens. L'avantage du PERT historique est que pour chaque document sont recensés les documents père et racine. Des actions PE ont été implémentées dans les programmes de gestion des demandes (PLA, PLF et DTR), de validation des demandes (PLA, PLF, DTR) avec des codes couleurs qui permet de savoir directement le ou les origines d'un besoin avec sa décomposition en termes de quantité.

### Interfaces d'intégrations standards :

- Demandes de production (mai 2011)
- Prévisions commerciales (décembre 2010)

### Infocentres GP

- Décomposition des coûts en rubriques suite clôture des stocks (juillet 2011)  
Cet infocentre est généré à la clôture des stocks et permet pour chaque mouvement de stock de le détailler en rubriques. On retrouve les mêmes principes de calcul que pour les mouvements de stocks mais pour les rubriques c'est-à-dire :
  - montant de la rubrique
  - montant de la rubrique après mouvement
  - coefficient du montant de la rubrique après mouvement par rapport au coût total du mouvement
  - PUMP après mouvement.
- Budget de production (mai 2010)  
Cet infocentre regroupe dans un même fichier toutes les informations liées à un budget de production, c'est-à-dire :
  - les quantités (objectif, réalisée, matière)
  - les heures machines (fixes et variables, théoriques et réalisées)
  - les heures main d'œuvre (fixes et variables, théoriques et réalisées)
  - les outils
  - les frais
- Consolidation des O.F. (mai 2010)  
Cet infocentre regroupe dans un même fichier toutes les informations liées à un ordre de fabrication, c'est-à-dire :
  - les quantités (théoriques et réelles)
  - les coûts (théoriques et réels)
  - les notions de multi-niveaux et morcellement
  - la nomenclature
  - la gamme

## Novembre 2010

### Calendrier par dépôt

Option importante pour les entreprises qui gèrent plusieurs sites. Elle permet de gérer site par site un calendrier de production différent.

## Septembre 2010

### Calcul des temps de passage (septembre 2010)

Ce programme permet de calculer les temps de production d'un produit en jours ouvrables et en jours ouvrés et selon trois critères :

- sans tenir compte des composants (temps de gamme pur)
- avec les délais d'approvisionnement avec stock à 0 (temps de gamme + délai achat)
- avec les délais d'approvisionnement en tenant compte du stock disponible à date

## Août 2010

### Calcul de l'efficacité de production

Ce programme permet de générer le fichier EFFPRO (efficacité de production) pour chaque mouvement d'heure sur une période donnée. L'efficacité est consolidée à la journée, à la semaine, au mois et à l'année.

Cinq efficacités sont calculées :

- fixe de production
- variable nette et brute de production
- totale nette et brute de production

Pour cela le programme se base sur trois cadences recalculées :

- théorique
- réelle nette
- réelle brute